

УТВЕРЖДЕНО

Постановление  
Министерства архитектуры  
и строительства  
Республики Беларусь  
10.02.2022 № 19

**НОРМАТИВЫ РАСХОДА РЕСУРСОВ В НАТУРАЛЬНОМ ВЫРАЖЕНИИ НА  
РЕСТАВРАЦИОННО-ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ ПО МАТЕРИАЛЬНЫМ  
ИСТОРИКО-КУЛЬТУРНЫМ ЦЕННОСТЯМ**

**НРР 8.03.5107-2022**

**Сборник 107**

**Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов**

УДК 69(083.78)

**Ключевые слова:** техническая часть, состав работ, наименование работ и ресурсов, номер норматива, код ресурса, единица измерения, норма расхода, затраты труда, нормы эксплуатации машин, нормы расхода материалов

**ПРЕДИСЛОВИЕ**

1. РАЗРАБОТАНЫ республиканским унитарным предприятием «Республиканский научно-технический центр по ценообразованию в строительстве».

2. ВНЕСЕНЫ главным управлением экономики и внешнеэкономической деятельности Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь.

3. РЕКОМЕНДОВАНЫ Межведомственной комиссией по ценообразованию в строительстве.

4. УТВЕРЖДЕНЫ постановлением Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 10 февраля 2022 г. № 19.

5. ВВЕДЕНЫ впервые.

**СОДЕРЖАНИЕ**

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ**

Таблица 107-1	Реставрация металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш
Таблица 107-2	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш
Таблица 107-3	Реставрация металлических крестов
Таблица 107-4	Воссоздание утраченных металлических крестов
Таблица 107-5	Демонтаж и монтаж металлических крестов
Таблица 107-6	Реставрация металлических ставней и дверных полотен
Таблица 107-7	Воссоздание металлических ставней и дверных полотен без декоративных украшений
Таблица 107-8	Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток
Таблица 107-9	Воссоздание каркаса металлических решеток, оград, ворот и калиток
Таблица 107-10	Установка решеток, оград, ворот и калиток на место
Таблица 107-11	Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали
Таблица 107-12	Воссоздание декоративных деталей и скобяных изделий методом кузнечнойковки
Таблица 107-13	Изменение профиля металла методом горячейковки при помощи механического молотка

Таблица 107-14	Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок
Таблица 107-15	Воссоздание и монтаж винтовой лестницы из металла
Таблица 107-16	Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине – 20 мм)
Таблица 107-17	Разборка на детали
Таблица 107-18	Сборка деталей
Таблица 107-19	Сборка металлоконструкций
Таблица 107-20	Сверление отверстий в металлических изделиях
Таблица 107-21	Изготовление шаблонов
Таблица 107-22	Изготовление оправок для кузнечных работ
Таблица 107-23	Художественная ковка из листовой стали
Таблица 107-24	Изготовление закладных деталей
Таблица 107-25	Прошивка фигурных отверстий
Таблица 107-26	Обработка художественного чугунного литья
Таблица 107-27	Реставрация художественного чугунного литья
Таблица 107-28	Вытачивание на станке фигурных деталей
Таблица 107-29	Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций
Таблица 107-30	Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей
Таблица 107-31	Изготовление деталей крепления на станке
Таблица 107-32	Расчистка металлического орнаментованного декора от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3 мм
Таблица 107-33	Изготовление несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона

**НОРМАТИВЫ РАСХОДА РЕСУРСОВ  
В НАТУРАЛЬНОМ ВЫРАЖЕНИИ  
на реставрационно-восстановительные работы  
по материальным историко-культурным ценностям  
Сборник 107  
Реставрация и воссоздание металлических  
конструкций и декоративных элементов**

**НАРМАТЫВЫ РАСХОДА РЭСУРСАЎ  
У НАТУРАЛЬНЫМ ВЫРАЖЭННІ  
на рэстаўрацыйна-аднаўленчыя работы  
па матэрыяльных гісторыка-культурных каштоўнасцях  
Зборнік 107**

**Рэстаўрацыя і ўзнаўленне металічных канструкцый і дэкаратыўных элементаў**

**SPECIFICATIONS OF THE EXPENSE OF RESOURCES  
IN NATURAL EXPRESSION  
for restoration and reconstruction works  
on material historical and cultural values  
Miscellany 107  
Restoration and reconstruction of metal constructions  
and decoration elements**

Дата введения 2022-05-01

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ**

# 1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Нормативы расхода ресурсов в натуральном выражении (далее – нормативы или нормы)\* включают нормы расхода материалов, изделий и конструкций (далее – нормы расхода материалов), нормы времени эксплуатации машин и механизмов (далее – нормы эксплуатации машин) в машино-часах, нормы затрат труда рабочих и машинистов (далее – затраты труда) в человеко-часах.

---

\* По тексту настоящего Сборника при ссылке на конкретный норматив применяется его полная нумерация (например, «Е107-1-1») или с указанием таблицы норматива – его сокращение (например, «Таблица 107-1 (норма 1)»).

В настоящий Сборник включены нормативы на выполнение работ по реставрации и воссозданию металлических конструкций и декоративных элементов.

1.2 Реставрация и воссоздание металлических конструкций производится с учетом индивидуального характера конструкций и элементов, при этом основным принципом является максимальное сохранение существующих деталей и воссоздание утраченных деталей в строгом соответствии с начальными нормативами:

1.2.1 новые детали изготавливаются, как правило, только взамен полностью утраченных или пришедших в негодность;

1.2.2 деформированные, но хорошо сохранившиеся детали и элементы подвергаются необходимой правке;

1.2.3 удаление заменяемых или подлежащих выправке элементов может производиться путем демонтажа всей конструкции или путем вырезки той части, которая подлежит замене или выправке;

1.2.4 целесообразность того или иного способа устанавливается на основе данных, получаемых в результате тщательного, предварительного осмотра конструкций и решается в каждом случае в зависимости от состояния всей конструкции;

1.2.5 демонтаж и монтаж конструкций производится на малых площадках, шириной чаще менее 1,5 м и на большой высоте (главы, кресты).

1.3 В нормативах настоящего Сборника нормы расхода ресурсов определены исходя из условий выполнения демонтажа и монтажа при помощи ручных лебедок или ручных блоков с устройством для них соответствующих подмостей наверху для производства работ.

1.4 В нормативах настоящего Сборника нормы расхода ресурсов определены исходя из условий изготовления остова креста, решеток, оград, ворот, калиток, дверных полотен и ставень (за исключением особо оговоренных случаев), изготовления декоративных изделий, а также выполнения каркасов (дверных полотен, ставней и т.п.) из листовой стали.

1.5 В нормативах настоящего Сборника нормы расхода ресурсов определены исходя из условий следующей степени насыщенности заполнения каркаса решетки декоративными деталями, в зависимости от количества деталей на м<sup>2</sup> проекции решетки:

1.5.1 низкая – до 10 деталей на квадратный метр;

1.5.2 средняя – до 25 деталей на квадратный метр;

1.5.3 высокая – более 25 деталей на квадратный метр.

1.6 В нормативах настоящего Сборника нормы расхода ресурсов определены исходя из условий следующих категорий сложности при воссоздании декоративных элементов:

1.6.1 вырезные декоративные детали из листовой стали подразделяются на:

1.6.1.1 простые – детали, составленные из дуг, окружностей и их сочетаний, простого геометрического рисунка, криволинейного повторяющегося рисунка, с количеством прорезных мест до 5 на квадратный дециметр;

1.6.1.2 сложные – детали криволинейного не повторяющегося рисунка, сложного геометрического рисунка с количеством прорезных мест более 5 на квадратный дециметр.

1.6.2 Декоративные кованные детали подразделяются на:

1.6.2.1 детали простого рисунка – имеющие один простой завиток сечением металла до 200 мм<sup>2</sup> в одной плоскости;

1.6.2.2 детали среднего рисунка – имеющие несколько завитков сечением металла до 200 мм<sup>2</sup> в одной плоскости;

1.6.2.3 детали сложного рисунка – находящиеся в одной плоскости и имеющие несколько завитков сечением металла до 240 мм<sup>2</sup> или имеющие завитки изгиба на ребро и детали простого растительного орнамента;

1.6.2.4 детали особо сложные – плоскостные детали сечением металла более 600 мм<sup>2</sup>; детали изгибом на ребро сечением металла более 240 мм<sup>2</sup> и имеющие несколько завитков; объемные детали растительного орнамента, животных, птиц и людей.

1.6.3 Пики подразделяются на следующие категории сложности:

1.6.3.1 простые пики – плоские и на три грани;

1.6.3.2 средние пики – более 3 граней без дополнительных декоративных элементов;

1.6.3.3 сложные пики – объемные с дополнительными декоративными элементами.

1.6.4 Жиковины подразделяются на следующие категории сложности:

1.6.4.1 простая жиковина – прямолинейная и с вырезкой криволинейного фрагмента до трех штук;

1.6.4.2 средняя жиковина – с ковкой криволинейного фрагмента до семи штук;

1.6.4.3 сложная жиковина – с ковкой криволинейного фрагмента более семи штук.

1.6.5 Кованые засовы и скобы для засовов подразделяются на:

1.6.5.1 засовы простые – простого геометрического рисунка и с вырубкой и ковкой криволинейных фрагментов до трех штук;

1.6.5.2 засовы сложные – сложного рисунка и с вырубкой и ковкой криволинейных фрагментов более трех штук;

1.6.6 Декоративные заклепки подразделяются на:

1.6.6.1 заклепки простые – шляпки гладкие без рисунка;

1.6.6.2 заклепки средние – шляпки геометрического простого рисунка;

1.6.6.3 заклепки сложные – шляпки орнаментированные криволинейным рисунком.

1.6.7 Дверные приборы подразделяются на:

1.6.7.1 приборы простые – ручки-скобы, дверные и оконные приборы гладкие без декоративного орнамента и деталей;

1.6.7.2 приборы средней сложности – дверные и оконные приборы со средними декоративными деталями;

1.6.7.3 приборы сложные – дверные и оконные приборы со сложными декоративными деталями.

1.6.8 Проушины металлические подразделяются на:

1.6.8.1 проушины простые – гладкие, геометрического рисунка без декоративных фрагментов;

1.6.8.2 проушины сложные – сложной конфигурации с декоративными фрагментами.

## **2 ПРАВИЛА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОБЪЕМОВ РАБОТ**

2.1 В нормативах таблицы 107-1 (нормы 15–21) изготовление отдельных частей каркасов взамен утраченных определяется по нормативам таблицы 107-2, а при изготовлении каркаса главы – к затратам труда применяется коэффициент 1,25. Очистка каркаса от коррозии металлическими щетками определяется по нормативам таблицы 107-14.

2.2 В нормативах таблицы 107-3 учтена реставрация крестов средней сложности.

При реставрации сложных крестов к затратам труда применяется коэффициент 1,5; при реставрации простых крестов – 0,7.

Нормы расхода ресурсов на изготовление яблока и конуса следует определять дополнительно.

2.3 В нормативах таблиц 107-4 и 107-7 не учтены нормы расхода ресурсов на воссоздание декоративных деталей, которые определяются по нормативам таблицы 107-12.

2.4 Нормы расхода ресурсов на выполнение позолоты и лужения элементов креста, а также изготовление конуса и яблока в нормативах таблицы 107-4 не предусмотрены и их следует определять дополнительно.

2.5 Предварительная сборка изделия с подгонкой и центровкой определяется по таблице 107-10 с коэффициентом 0,8 к затратам труда.

## **3 КОЭФФИЦИЕНТЫ К НОРМАМ**

Условия применения	Номера таблиц (норм)	Коэффициенты к нормам	
		затрат труда рабочих	времени эксплуатации машин и механизмов
3.1 Реставрация металлических стропильных систем сложных крыш	107-1	0,7	0,7
3.2 Гнутье журавцов на ребро	107-2 (1–7)	1,15	1,15
3.3 Восстановление металлических стропильных систем сложных пирамидальных крыш	107-2 (1–7)	0,15	1,15
3.4 Установка позолоченных крестов	107-5	1,2	1,2
3.5 Реставрация металлических дверных полотен и ставней	107-6		
3.5.1 реставрация металлических дверных полотен		1,2	
3.5.2 реставрация металлических ставней площадью менее 1 м <sup>2</sup>		1,1	
3.6 Демонтаж и монтаж решеток ограждения мостов	107-10	1,25	1,25
3.7 Воссоздание подстав с завершенной хвостовой частью	107-12	0,9	0,9

**Таблица 107-1. Реставрация металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш**

**Состав работ:**

а) демонтаж существующего металлического каркаса (с маркировкой сохранившихся элементов) на землю, тщательное обследование всей конструкции и метода крепления (нормы 1–7);

б) выправка существующих деформированных декоративных металлических журавцов и деталей с приданием им первоначальной формы (по мере необходимости выправка производится в холодном или горячем состоянии) (нормы 8–14);

в) предварительная сборка каркаса на бойке с маркировкой элементов каркаса, с последующей разборкой, укладкой элементов в пакеты. подъем элементов каркаса на место установки (нормы 15–21);

г) монтаж каркаса непосредственно на место с пригонкой выправленных и вновь изготовленных деталей, устройством необходимого крепления к основанию путем закладки анкеров в каменную кладку (нормы 15–21).

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-1-1</b>	<b>Демонтаж каркаса со спуском на землю, весом 0,5 т (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	42,9
<b>E107-1-2</b>	<b>Демонтаж каркаса со спуском на землю, весом 1 т (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	45,01
<b>E107-1-3</b>	<b>Демонтаж каркаса со спуском на землю, весом 1,5 т (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	43,38
<b>E107-1-4</b>	<b>Демонтаж каркаса со спуском на землю, весом 2 т (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	40,72
<b>E107-1-5</b>	<b>Демонтаж каркаса со спуском на землю, весом 2,5 т (единица измерения – т всей конструкции)</b>		

	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	38,19
<b>E107-1-6</b>	<b>Демонтаж каркаса со спуском на землю, весом 3 т (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	35,4
<b>E107-1-7</b>	<b>Демонтаж каркаса со спуском на землю, весом 3,5 т и более (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	33,28
<b>E107-1-8</b>	<b>Выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса, весом 0,5 т (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	25,23
<b>E107-1-9</b>	<b>Выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса, весом 1 т (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	18,96
<b>E107-1-10</b>	<b>Выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса, весом 1,5 т (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	16,85
<b>E107-1-11</b>	<b>Выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса, весом 2 т (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	14,87
<b>E107-1-12</b>	<b>Выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса, весом 2,5 т (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	13,5
<b>E107-1-13</b>	<b>Выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса, весом 3 т (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	11,87
<b>E107-1-14</b>	<b>Выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса, весом 3,5 т и более (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	10,5
<b>E107-1-15</b>	<b>Монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом 0,5 т (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	98,89
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	9,6
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		

1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	24
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	6
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,04
П1/10-260-500-5	Поковки строительные (скобы, закрепы, хомуты) из оцинкованной стали массой до 1,6 кг	т	0,013
<b>E107-1-16</b>	<b>Монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом 1 т (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	93,44
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	9,6
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	1
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	24
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	6
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,04
П1/10-260-500-5	Поковки строительные (скобы, закрепы, хомуты) из оцинкованной стали массой до 1,6 кг	т	0,013
<b>E107-1-17</b>	<b>Монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом 1,5 т (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	89,34
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	9,6
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	1
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	24
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	6
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,04
П1/10-260-500-5	Поковки строительные (скобы, закрепы, хомуты) из оцинкованной стали массой до 1,6 кг	т	0,013
<b>E107-1-18</b>	<b>Монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом 2 т (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,3

1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	84,57
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	9,6
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	24
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	6
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,04
П1/10-260-500-5	Поковки строительные (скобы, закрепы, хомуты) из оцинкованной стали массой до 1,6 кг	т	0,013
<b>E107-1-19</b>	<b>Монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом 2,5 т (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	79,11
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	9,6
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	24
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	6
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,04
П1/10-260-500-5	Поковки строительные (скобы, закрепы, хомуты) из оцинкованной стали массой до 1,6 кг	т	0,013
<b>E107-1-20</b>	<b>Монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом 3 т (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	73,66
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	9,6
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	24
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	6
	<b>Материалы по проекту</b>		



<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,04
П1/10-260-500-5	Поковки строительные (скобы, закрепы, хомуты) из оцинкованной стали массой до 1,6 кг	т	0,013
<b>E107-1-21</b>	<b>Монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом 3,5 т и более (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	68,2
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	9,6
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	24
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	6
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,04
П1/10-260-500-5	Поковки строительные (скобы, закрепы, хомуты) из оцинкованной стали массой до 1,6 кг	т	0,013
<b>E107-1-22</b>	<b>При демонтаже на высоте более 25 м на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,68
<b>E107-1-23</b>	<b>При монтаже на высоте более (единица измерения – т всей конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,84

**Таблица 107-2. Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш**

**Состав работ:**

- а) резка сортовой стали с выборкой соответствующего профиля (нормы 1–7);
- б) сверление отверстий (нормы 1–7);
- в) гнутье сортовой стали по заданному профилю с изготовлением шаблонов, гнутье журавцов на плоскости (нормы 1–7);
- г) оттяжка концов сортовой стали (нормы 1–7);
- д) изготовление узлов связи характерных времени сооружения памятников (нормы 1–7);
- е) изготовление крепежных деталей и щеколд (нормы 1–7);
- ж) изготовление таганцев;
- и) предварительная сборка отдельных деталей каркаса на бойке с маркировкой элементов с последующей разборкой (нормы 1–7);
- к) поднятие элементов, сборка элементов, сварка элементов (нормы 8–14).

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-2-1</b>	<b>Изготовление каркаса главы весом 0,5 т (единица измерения – т конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2

1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	97,66
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,7
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	3,2
M330500	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш.ч	4,2
M331003	Станок фрезерный	маш.ч	2,7
M331440	Пила маятниковая для резки металлопроката	маш.ч	1,6
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	1,091
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,04
<b>E107-2-2</b>	<b>Изготовление каркаса главы весом 1 т (единица измерения – т конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	92,75
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,7
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	3,2
M330500	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш.ч	4,2
M331003	Станок фрезерный	маш.ч	2,7
M331440	Пила маятниковая для резки металлопроката	маш.ч	1,6
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	1,091
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,04
<b>E107-2-3</b>	<b>Изготовление каркаса главы весом 1,5 т (единица измерения – т конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	88,66
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,65
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	3,1
M330500	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш.ч	4
M331003	Станок фрезерный	маш.ч	2,65
M331440	Пила маятниковая для резки металлопроката	маш.ч	1,55
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	1,091
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,04
<b>E107-2-4</b>	<b>Изготовление каркаса главы весом 2 т (единица измерения – т конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	83,55
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,6
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	3
M330500	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш.ч	3,9
M331003	Станок фрезерный	маш.ч	2,6

M331440	Пила маятниковая для резки металлопроката	маш.ч	1,5
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	1,091
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,04
<b>E107-2-5</b>	<b>Изготовление каркаса главы весом 2,5 т (единица измерения – т конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	78,29
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,5
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	3
M330500	Машины листогибочные специальные (валцы)	маш.ч	3,8
M331003	Станок фрезерный	маш.ч	2,5
M331440	Пила маятниковая для резки металлопроката	маш.ч	1,5
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	1,091
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,04
<b>E107-2-6</b>	<b>Изготовление каркаса главы весом 3 т (единица измерения – т конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	72,98
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,42
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	2,9
M330500	Машины листогибочные специальные (валцы)	маш.ч	3,7
M331003	Станок фрезерный	маш.ч	2,42
M331440	Пила маятниковая для резки металлопроката	маш.ч	1,45
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	1,091
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,04
<b>E107-2-7</b>	<b>Изготовление каркаса главы весом 3,5 т и более (единица измерения – т конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	68,88
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,3
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	2,8
M330500	Машины листогибочные специальные (валцы)	маш.ч	3,6
M331003	Станок фрезерный	маш.ч	2,3
M331440	Пила маятниковая для резки металлопроката	маш.ч	1,4
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		

1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	1,091
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,04
<b>E107-2-8</b>	<b>Монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов весом 0,5 т (единица измерения – т конструкции)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	90,16
<i>Нормы эксплуатации машин</i>			
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	20,8
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	2,17
<i>Нормы расхода материалов</i>			
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	52
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	13
<b>E107-2-9</b>	<b>Монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов весом 1 т (единица измерения – т конструкции)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	84,84
<i>Нормы эксплуатации машин</i>			
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	20,8
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	2,17
<i>Нормы расхода материалов</i>			
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	52
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	13
<b>E107-2-10</b>	<b>Монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов весом 1,5 т (единица измерения – т конструкции)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	81,71
<i>Нормы эксплуатации машин</i>			
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	20,8
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	2,17
<i>Нормы расхода материалов</i>			
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	52
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	13

<b>E107-2-11</b>	<b>Монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов весом 2 т (единица измерения – т конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	76,59
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	23,2
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	2,42
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	58
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	14,5
<b>E107-2-12</b>	<b>Монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов весом 2,5 т (единица измерения – т конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	72,02
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	23,2
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	2,42
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	58
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	14,5
<b>E107-2-13</b>	<b>Монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов весом до 3 т (единица измерения – т конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	66,63
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	23,2
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	2,42
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	58
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	14,5
<b>E107-2-14</b>	<b>Монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов весом более 3 т (единица измерения – т конструкции)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	62,81
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		

М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	23,2
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	2,42
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	58
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	14,5
<b>E107-2-15</b>	<b>Добавлять на каждый метр подъема сверх 25 м при монтаже каркаса главы на высоте более 25 м (единица измерения – т конструкции)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,97

**Таблица 107-3. Реставрация металлических крестов**

**Состав работ:**

- а) разборка креста по мере необходимости со снятием деталей;
- б) выправка остова креста в горячем и холодном состоянии;
- в) частичная замена утраченных деталей и элементов на вновь воссозданные детали и элементы с их установкой и креплением по месту, наварка отдельных мест металла, поврежденных коррозией, реставрация поврежденных деталей.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-3-1</b>	<b>Реставрация металлических крестов весом до 200 кг с добавлением нового металла 10 % (единица измерения – крест)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	17,9
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	0,83
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,1
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	2,08
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	0,52
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,0004
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	0,0047
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0021
<b>E107-3-2</b>	<b>Реставрация металлических крестов весом до 200 кг с добавлением нового металла 30 % (единица измерения – крест)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	33,8
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			

M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	2,48
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,26
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	6,2
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	1,55
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00055
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	0,013
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0058
<b>E107-3-3</b>	<b>Реставрация металлических крестов весом до 200 кг с добавлением нового металла 50 % (единица измерения – крест)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	60,8
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	4
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,42
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	10
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	2,5
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,0007
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	0,021
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0092
<b>E107-3-4</b>	<b>Реставрация металлических крестов весом до 200 кг с добавлением нового металла 80 % (единица измерения – крест)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	103,4
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	8,26
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,85
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	20,4

1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	5,1
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00085
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	0,035
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0128
<b>E107-3-5</b>	<b>Реставрация металлических крестов весом до 500 кг с добавлением нового металла 10 % (единица измерения – крест)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	23,3
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	1,76
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,18
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	4,4
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	1,1
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00045
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	0,0147
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0045
<b>E107-3-6</b>	<b>Реставрация металлических крестов весом до 500 кг с добавлением нового металла 30 % (единица измерения – крест)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	44,3
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	6,3
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,65
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	15,6
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	3,9
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,0006
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	0,038
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,014



<b>E107-3-7</b>	<b>Реставрация металлических крестов весом до 500 кг с добавлением нового металла 50 % (единица измерения – крест)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	79
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	9,64
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	24
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	6
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00075
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полка 35–56 мм	т	0,061
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,022
<b>E107-3-8</b>	<b>Реставрация металлических крестов весом до 500 кг с добавлением нового металла 80 % (единица измерения – крест)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	134,3
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	13,62
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	1,45
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	34
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	8,5
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,0009
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полка 35–56 мм	т	0,094
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,035
<b>E107-3-9</b>	<b>Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг с добавлением нового металла 10 % (единица измерения – крест)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	27,7
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	3,84
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,4

	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	10
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	2,5
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,0006
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полка 35–56 мм	т	0,021
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0001
<b>E107-3-10</b>	<b>Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг с добавлением нового металла 30 % (единица измерения – крест)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	52,7
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	11,7
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	1,24
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	29,2
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	7,3
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,0008
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полка 35–56 мм	т	0,048
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0221
<b>E107-3-11</b>	<b>Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг с добавлением нового металла 50 % (единица измерения – крест)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	94,8
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	17,54
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	1,8
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	43,6
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	10,9
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,001

1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	0,079
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0348
<b>E107-3-12</b>	<b>Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг с добавлением нового металла 80 % (единица измерения – крест)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	161,1
<i>Нормы эксплуатации машин</i>			
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	26,46
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	2,9
<i>Нормы расхода материалов</i>			
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	68,4
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	17,1
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,0012
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	0,12
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,053
<b>E107-3-13</b>	<b>Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг с добавлением нового металла 10 % (единица измерения – крест)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	34,4
<i>Нормы эксплуатации машин</i>			
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	9
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,94
<i>Нормы расхода материалов</i>			
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	22,4
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	5,6
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,0007
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	0,03
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0123
<b>E107-3-14</b>	<b>Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг с добавлением нового металла 30 % (единица измерения – крест)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	65,4

	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	25,15
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	2,8
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	66,8
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	16,7
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,0009
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	0,065
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0285
<b>E107-3-15</b>	<b>Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг с добавлением нового металла 50 % (единица измерения – крест)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	118
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	36,55
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	4,1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	97,2
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	24,3
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,0011
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	0,105
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,042
<b>E107-3-16</b>	<b>Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг с добавлением нового металла 80 % (единица измерения – крест)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,1
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	201,4
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	54,8
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	6,05
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	144,8

1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	36,2
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,0013
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	0,108
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0591

**Таблица 107-4. Воссоздание утраченных металлических крестов**

**Состав работ:**

- а) подбор сортовой стали по размеру и соответствующего профиля (нормы 1–4);
- б) резка, опиловка в размер (нормы 1–4);
- в) изгиб по данным технической документации (нормы 1–4);
- г) сборка остова со сваркой (нормы 1–4);
- д) зачистка стыков и сварных швов (нормы 1–4);
- е) установка всех декоративных деталей, яблока, конуса, растяжек (нормы 5–8);
- ж) окончательная отделка креста (нормы 5–8).

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-4-1</b>	<b>Изготовление остова креста при весе креста до 200 кг (единица измерения – крест)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	12,41
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,2
<i>Нормы эксплуатации машин</i>			
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	4
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,42
М330500	Машины листогибочные специальные (валцы)	маш.ч	1,1
М331003	Станок фрезерный	маш.ч	0,2
М331440	Пила маятниковая для резки металлопроката	маш.ч	1,1
<i>Нормы расхода материалов</i>			
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	12
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	3
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,01
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,005
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	190
П1/10-260-500-5	Поковки строительные (скобы, закрепы, хомуты) из оцинкованной стали массой до 1,6 кг	т	0,003
<b>E107-4-2</b>	<b>Изготовление остова креста при весе креста до 500 кг (единица измерения – крест)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	27,9

1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,46
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	10,46
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	1,1
М330500	Машины листогибочные специальные (валыцы)	маш.ч	2,6
М331003	Станок фрезерный	маш.ч	0,46
М331440	Пила маятниковая для резки металлопроката	маш.ч	2
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	26
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	6,5
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,017
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,01
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	406
П1/10-260-500-5	Поковки строительные (скобы, закрепы, хомуты) из оцинкованной стали массой до 1,6 кг	т	0,009
<b>E107-4-3</b>	<b>Изготовление остова креста при весе креста до 1000 кг (единица измерения – крест)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	53,2
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,85
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	20,72
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	2,15
М330500	Машины листогибочные специальные (валыцы)	маш.ч	4,2
М331003	Станок фрезерный	маш.ч	0,85
М331440	Пила маятниковая для резки металлопроката	маш.ч	2,9
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	52
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	13
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,04
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,02
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	820
П1/10-260-500-5	Поковки строительные (скобы, закрепы, хомуты) из оцинкованной стали массой до 1,6 кг	т	0,021
<b>E107-4-4</b>	<b>Изготовление остова креста при весе креста до 1500 кг (единица измерения – крест)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		6,2

1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	74,3
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,2
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	30,4
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	3,35
М330500	Машины листогибочные специальные (валцы)	маш.ч	6,1
М331003	Станок фрезерный	маш.ч	1,2
М331440	Пила маятниковая для резки металлопроката	маш.ч	3,5
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	80
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	20
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,074
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,036
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	1210
П1/10-260-500-5	Поковки строительные (скобы, закрепы, хомуты) из оцинкованной стали массой до 1,6 кг	т	0,032
<b>E107-4-5</b>	<b>Сборка металлического креста при весе до 200 кг (единица измерения – крест)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	12,6
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	14,4
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	1,5
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	36
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	9
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-260-500-5	Поковки строительные (скобы, закрепы, хомуты) из оцинкованной стали массой до 1,6 кг	т	0,004
<b>E107-4-6</b>	<b>Сборка металлического креста при весе до 500 кг (единица измерения – крест)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	13,3
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	14,4
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	1,5
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		

1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	36
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	9
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-260-500-5	Поковки строительные (скобы, закрепы, хомуты) из оцинкованной стали массой до 1,6 кг	т	0,004
<b>E107-4-7</b>	<b>Сборка металлического креста при весе до 1000 кг (единица измерения – крест)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	14
<i>Нормы эксплуатации машин</i>			
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	17,46
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	1,82
<i>Нормы расхода материалов</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	44
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	11
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-260-500-5	Поковки строительные (скобы, закрепы, хомуты) из оцинкованной стали массой до 1,6 кг	т	0,005
<b>E107-4-8</b>	<b>Сборка металлического креста при весе до 1500 кг (единица измерения – крест)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	14,7
<i>Нормы эксплуатации машин</i>			
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	17,46
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	1,82
<i>Нормы расхода материалов</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	44
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	11
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-260-500-5	Поковки строительные (скобы, закрепы, хомуты) из оцинкованной стали массой до 1,6 кг	т	0,005

**Таблица 107-5. Демонтаж и монтаж металлических крестов**

**Состав работ:**

- а) демонтаж креста с частичной разборкой и спуском на землю (нормы 1–4);
- б) предварительная сборка креста на земле с маркировкой узлов и деталей (нормы 5–8);
- в) монтаж креста на главе с подъемом всех элементов к месту установки (нормы 5–8).



Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-5-1</b>	<b>Демонтаж металлического креста весом до 200 кг (единица измерения – крест)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	17,6
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250–400 А с бензиновым двигателем	маш.ч	3,2
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,26
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-140-40/160	Электроды типа Э46 диаметром 5 мм	т	0,002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
II/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	10
<b>E107-5-2</b>	<b>Демонтаж металлического креста весом до 500 кг (единица измерения – крест)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	35,2
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250–400 А с бензиновым двигателем	маш.ч	6,3
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,52
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-140-40/160	Электроды типа Э46 диаметром 5 мм	т	0,004
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
II/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	12
<b>E107-5-3</b>	<b>Демонтаж металлического креста весом до 1000 кг (единица измерения – крест)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	60,6
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250–400 А с бензиновым двигателем	маш.ч	7,84
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,65
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-140-40/160	Электроды типа Э46 диаметром 5 мм	т	0,005
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
II/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	15
<b>E107-5-4</b>	<b>Демонтаж металлического креста весом до 1500 кг (единица измерения – крест)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	99,4
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		

M040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250–400 А с бензиновым двигателем	маш.ч	11,12
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,91
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-140-40/160	Электроды типа Э46 диаметром 5 мм	т	0,007
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	20
<b>E107-5-5</b>	<b>Монтаж металлического креста весом до 200 кг (единица измерения – крест)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	34,7
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250–400 А с бензиновым двигателем	маш.ч	1,76
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,14
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-140-40/160	Электроды типа Э46 диаметром 5 мм	т	0,0011
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	10
<b>E107-5-6</b>	<b>Монтаж металлического креста весом до 500 кг (единица измерения – крест)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	92,1
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250–400 А с бензиновым двигателем	маш.ч	3,5
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,29
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-140-40/160	Электроды типа Э46 диаметром 5 мм	т	0,0022
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	12
<b>E107-5-7</b>	<b>Монтаж металлического креста весом до 1000 кг (единица измерения – крест)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	179,4
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250–400 А с бензиновым двигателем	маш.ч	9
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,65
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		

<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-140-40/160	Электроды типа Э46 диаметром 5 мм	т	0,005
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	15
<b>E107-5-8</b>	<b>Монтаж металлического креста весом до 1500 кг (единица измерения – крест)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	246,6
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250–400 А с бензиновым двигателем	маш.ч	11,29
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,92
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-140-40/160	Электроды типа Э46 диаметром 5 мм	т	0,0071
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	20
<b>E107-5-9</b>	<b>При демонтаже на высоте больше 25 м на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять (единица измерения – крест)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,4
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,18
<b>E107-5-10</b>	<b>При монтаже на высоте больше 25 м на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять (единица измерения – крест)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,24

**Таблица 107-6. Реставрация металлических ставней и дверных полотен**

**Состав работ:**

- а) разборка со срезкой старых заклепок зубилом вручную, снятие пришедших в негодность декоративных украшений (в случае необходимости) (нормы 1–4);
- б) выправка деформационных швов (нормы 1–4);
- в) изготовление недостающих деталей каркаса (нормы 1–4);
- г) сборка и установка с окончательной отделкой (нормы 1–4);
- д) разборка со срезкой старых декоративных деталей (нормы 5–7);
- е) установка всех декоративных украшений с изготовлением новых деталей крепления (нормы 5–7).

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-6-1</b>	<b>Реставрация металлических ставней и дверных полотен с прямым верхом, с добавлением нового материала 20 % (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	12,4
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,002

	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0081
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	9
<b>E107-6-2</b>	<b>Реставрация металлических ставней и дверных полотен с прямым верхом, с добавлением нового материала 50 % (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	19,1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,012
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,018
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	20
<b>E107-6-3</b>	<b>Реставрация металлических ставней и дверных полотен с криволинейным верхом, с добавлением нового материала 20 % (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	13,7
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0084
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	9
<b>E107-6-4</b>	<b>Реставрация металлических ставней и дверных полотен с криволинейным верхом, с добавлением нового материала 50 % (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	22,7
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,012
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0187
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	20
<b>E107-6-5</b>	<b>Крепление деталей на каркасе с расчисткой старого места с изготовлением новых деталей крепления: простого рисунка (единица измерения – деталь)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,78
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
	<b>Материалы по проекту</b>		

<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,1
<b>E107-6-6</b>	<b>Крепление деталей на каркасе с расчисткой старого места с изготовлением новых деталей крепления: среднего рисунка (единица измерения – деталь)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,78
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,12
<b>E107-6-7</b>	<b>Крепление деталей на каркасе с расчисткой старого места с изготовлением новых деталей крепления: сложного рисунка (единица измерения – деталь)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,78
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,15

**Таблица 107-7. Воссоздание металлических ставней и дверных полотен без декоративных украшений**

**Состав работ:**

- а) ознакомление с технической документацией;
- б) подбор материала, рихтовка, разметка, рубка, опиловка;
- в) ковка отдельных элементов деталей;
- г) сборка каркаса и его заполнение, установка заглушек;
- д) разметка и сверление отверстий;
- е) окончательная сборка.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-7-1</b>	<b>Воссоздание металлических ставней с прямолинейным верхом (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,5
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	25,2
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	0,28
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,03
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,3
M331440	Пила маятниковая для резки металлопроката	маш.ч	0,15
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	0,68
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	0,17
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,022

	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0115
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	35
<b>E107-7-2</b>	<b>Воссоздание металлических ставней с криволинейным верхом (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,5
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	27,6
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	0,28
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,03
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,3
M331440	Пила маятниковая для резки металлопроката	маш.ч	0,15
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	0,68
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	0,17
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,022
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0115
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	35,2

**Таблица 107-8. Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток**

**Состав работ:**

- а) правка ручным способом деформированных деталей (нормы 1–3);
- б) снятие фасок, зачистка и опиловка слесарным способом в случае необходимости (нормы 1–3);
- в) выправление деформаций поверхности элементов изделия (погнутый прутка, изменение форм элементов и других деформаций) (нормы 4–6).

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-8-1</b>	<b>Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из черного металла, I категории сложности (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,4
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,3
<b>E107-8-2</b>	<b>Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из черного металла, II категории сложности (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,34
<b>E107-8-3</b>	<b>Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из черного металла, III категории сложности (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		

	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,37
<b>E107-8-4</b>	<b>Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из цветного металла, I категории сложности (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,73
<b>E107-8-5</b>	<b>Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из цветного металла, II категории сложности (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,82
<b>E107-8-6</b>	<b>Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из цветного металла, III категории сложности (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,87

**Таблица 107-9. Воссоздание каркаса металлических решеток, оград, ворот и калиток**

**Состав работ:**

- а) подбор металла (нормы 1–4);
- б) рихтовка, разметка, опиловка в размер, снятие фасок (нормы 1–4);
- в) изгиб металла по шаблону (нормы 3, 4);
- г) сборка каркаса со сваркой и зачисткой мест сварки (нормы 1–4);
- д) предварительная сборка с подгонкой декоративных деталей по месту (нормы 5–16);
- е) пробивка (сверление) отверстий (нормы 5–16);
- ж) сборка всей решетки (нормы 5–16);
- и) подбор и подноска материала (нормы 17–20);
- к) рихтовка, разметка, рубка (нормы 17–20);
- л) ковка (нормы 17, 18);
- м) предварительная сборка с подгонкой деталей (нормы 17–20);
- н) окончательная сборка с зачисткой швов и рихтовкой (нормы 17–20);
- п) крепление мест соединения деталей изделия (нормы 21–23).

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-9-1</b>	<b>Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток с прямолинейным верхом при весе изделия до 30 кг (единица измерения – 10 кг изделий)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	3,85
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250–400 А с бензиновым двигателем	маш.ч	2,69
M040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.ч	2,69
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,24
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-135-20/40	Ацетилен растворенный технический марки Б	м <sup>3</sup>	0,015
I/10-135-20/60	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,03
I/10-140-40/160	Электроды типа Э46 диаметром 5 мм	т	0,0018
	<b>Материалы по проекту</b>		

<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0003
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	11
<b>E107-9-2</b>	<b>Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток с прямолинейным верхом при весе изделия более 30 кг (единица измерения – 10 кг изделий)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,39
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250–400 А с бензиновым двигателем	маш.ч	1,68
M040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.ч	1,68
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,18
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/40	Ацетилен растворенный технический марки Б	м <sup>3</sup>	0,015
1/10-135-20/60	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,03
1/10-140-40/160	Электроды типа Э46 диаметром 5 мм	т	0,0014
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0003
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	10,5
<b>E107-9-3</b>	<b>Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток с криволинейным верхом при весе изделия до 80 кг (единица измерения – 10 кг изделий)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	5,98
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250–400 А с бензиновым двигателем	маш.ч	4,54
M040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.ч	4,54
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,36
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/40	Ацетилен растворенный технический марки Б	м <sup>3</sup>	0,015
1/10-135-20/60	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,03
1/10-140-40/160	Электроды типа Э46 диаметром 5 мм	т	0,0028
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0003
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	10,5
<b>E107-9-4</b>	<b>Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток с криволинейным верхом при весе изделия более 80 кг (единица измерения – 10 кг изделий)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	4,61
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250–400 А с бензиновым двигателем	маш.ч	3,24



М040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.ч	3,24
М041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,26
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-135-20/40	Ацетилен растворенный технический марки Б	м <sup>3</sup>	0,015
I/10-135-20/60	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,03
I/10-140-40/160	Электроды типа Э46 диаметром 5 мм	т	0,002
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0003
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	11
<b>E107-9-5</b>	<b>Заполнение каркаса решеток простыми декоративными деталями, степень насыщенности низкая (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	4,93
<b>E107-9-6</b>	<b>Заполнение каркаса решеток простыми декоративными деталями, степень насыщенности средняя (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	5,62
<b>E107-9-7</b>	<b>Заполнение каркаса решеток простыми декоративными деталями, степень насыщенности высокая (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	6,52
<b>E107-9-8</b>	<b>Заполнение каркаса решеток декоративными деталями средней категории сложности, степень насыщенности низкая (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	5,84
<b>E107-9-9</b>	<b>Заполнение каркаса решеток декоративными деталями средней категории сложности, степень насыщенности средняя (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	6,58
<b>E107-9-10</b>	<b>Заполнение каркаса решеток декоративными деталями средней категории сложности, степень насыщенности высокая (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	7,61
<b>E107-9-11</b>	<b>Заполнение каркаса решеток сложными декоративными деталями, степень насыщенности низкая (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	7,49
<b>E107-9-12</b>	<b>Заполнение каркаса решеток сложными декоративными деталями, степень насыщенности средняя (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	8,5
<b>E107-9-13</b>	<b>Заполнение каркаса решеток сложными декоративными деталями, степень насыщенности высокая (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	10
<b>E107-9-14</b>	<b>Заполнение каркаса решеток особо сложными декоративными деталями, степень насыщенности низкая (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
<b>Затраты труда</b>			

	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	9,57
<b>E107-9-15</b>	<b>Заполнение каркаса решеток особо сложными декоративными деталями, степень насыщенности средняя (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	10,5
<b>E107-9-16</b>	<b>Заполнение каркаса решеток особо сложными декоративными деталями, степень насыщенности высокая (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	12
<b>E107-9-17</b>	<b>Воссоздание фигурных оконных металлических решеток, в пазы (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,9
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	27,32
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,033
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	П
<b>E107-9-18</b>	<b>Воссоздание прямых оконных металлических решеток, в пазы (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,9
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	21,48
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,027
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	П
<b>E107-9-19</b>	<b>Воссоздание фигурных оконных металлических решеток, на сварке (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,9
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	13,42
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,033
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	П
<b>E107-9-20</b>	<b>Воссоздание прямых оконных металлических решеток, на сварке (единица измерения – м<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,9
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	7,58
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,027
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	П
<b>E107-9-21</b>	<b>Сборка металлических решеток, оград, ворот слесарным способом на заклепках (единица измерения – 10 мест крепления)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,3

1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	3,19
<b>E107-9-22</b>	<b>Сборка металлических решеток, оград, ворот слесарным способом на хомутах (единица измерения – 10 мест крепления)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		4,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,75
<b>E107-9-23</b>	<b>Сборка металлических решеток, оград, ворот слесарным способом на сварке (единица измерения – 10 мест крепления)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,21
	<i>Нормы эксплуатации машин</i>		
M040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250–400 А с бензиновым двигателем	маш.ч	0,16
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,06
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-135-20/40	Ацетилен растворенный технический марки Б	м <sup>3</sup>	0,005
1/10-135-20/60	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,01
1/10-140-40/160	Электроды типа Э46 диаметром 5 мм	т	0,0001

**Таблица 107-10. Установка решеток, оград, ворот и калиток на место**

**Состав работ:**

- а) доставка к месту установки с погрузкой, разгрузкой;
- б) установка и крепление приспособлений с последующей их разборкой;
- в) монтаж изделия на место с креплением его.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-10-1</b>	<b>Установка решеток и оград весом 50 кг (единица измерения – изделие)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	12,35
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,7
	<i>Нормы эксплуатации машин</i>		
M021143	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства, 16 т	маш.ч	0,3
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	0,16
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,06
M331617	Средства малой механизации	маш.ч	0,4
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	0,4
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	0,1
<b>E107-10-2</b>	<b>Установка решеток и оград весом до 100 кг (единица измерения – изделие)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	14,83
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,7
	<i>Нормы эксплуатации машин</i>		
M021143	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства, 16 т	маш.ч	0,3

M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	0,16
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,06
M331617	Средства малой механизации	маш.ч	0,4
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	0,6
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	0,1
<b>E107-10-3</b>	<b>Установка решеток и оград весом до 150 кг (единица измерения – изделие)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	17,79
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,7
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M021143	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства, 16 т	маш.ч	0,3
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	0,16
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,06
M331617	Средства малой механизации	маш.ч	0,4
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	0,6
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	0,1
<b>E107-10-4</b>	<b>Установка решеток и оград весом до 200 кг (единица измерения – изделие)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	21,35
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,2
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M021143	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства, 16 т	маш.ч	0,5
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	0,16
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,06
M331617	Средства малой механизации	маш.ч	0,7
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	0,6
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	0,1
<b>E107-10-5</b>	<b>Установка решеток и оград весом до 250 кг (единица измерения – изделие)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	29,62
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,2
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M021143	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства, 16 т	маш.ч	0,5

M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	0,24
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,06
M331617	Средства малой механизации	маш.ч	0,7
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	0,6
I/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	0,15
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-240-10-10	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,3
<b>E107-10-6</b>	<b>Установка решеток и оград весом до 300 кг (единица измерения – изделие)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	35,87
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,2
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M021143	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства, 16 т	маш.ч	0,5
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	0,24
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,06
M331617	Средства малой механизации	маш.ч	0,7
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	0,6
I/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	0,15
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-240-10-10	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,3
<b>E107-10-7</b>	<b>Установка решеток и оград весом до 500 кг (единица измерения – изделие)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	60,98
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,2
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M021143	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства, 16 т	маш.ч	0,5
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	0,24
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,06
M331617	Средства малой механизации	маш.ч	0,7
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-110-50-20/585	Доски необрезные хвойных пород длиной 4–6,5 м, толщиной 44 мм и более, 3 сорта	м <sup>3</sup>	0,06
I/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	0,6

1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	0,15
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-240-10-10	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,3
<b>E107-10-8</b>	<b>При весе изделия более 500 кг на каждые последующие 10 кг добавлять к норме E107-10-7 (единица измерения – изделие)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,78
<b>E107-10-9</b>	<b>При весе изделия менее 50 кг на каждые 10 кг уменьшать расценку E107-10-1 (единица измерения – изделие)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,5

**Таблица 107-11. Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали**

**Состав работ:**

- а) подбор металла, разметка, рубка (нормы 1–18);
- б) изготовление шаблона (нормы 1–6);
- в) нанесение рисунка детали на заготовку (нормы 1–18);
- г) вырезка детали (сверление, рубка, зачистка) (нормы 1–18);
- д) давальные работы на заготовке (нормы 7–12);
- е) чеканка детали (нормы 13–18).

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-11-1</b>	<b>Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных простых деталей при толщине металла 1 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,83
<i>Нормы расхода материалов</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-50-1/37	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1–1,5 мм	т	0,00011
<b>E107-11-2</b>	<b>Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных простых деталей при толщине металла 1,5 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,18
<i>Нормы расхода материалов</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-50-1/37	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1–1,5 мм	т	0,00015
<b>E107-11-3</b>	<b>Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных простых деталей при толщине металла 2 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,61
<i>Нормы расхода материалов</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,21

<b>E107-11-4</b>	<b>Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных сложных деталей при толщине металла 1 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,81
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-50-1/37	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1–1,5 мм	т	0,00013
<b>E107-11-5</b>	<b>Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных сложных деталей при толщине металла 1,5 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,22
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-50-1/37	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1–1,5 мм	т	0,00017
<b>E107-11-6</b>	<b>Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных сложных деталей при толщине металла 2 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,78
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,23
<b>E107-11-7</b>	<b>Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных простых деталей с давлением на ручном прессе при толщине металла 1 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,96
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,14
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-50-1/37	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1–1,5 мм	т	0,00011
<b>E107-11-8</b>	<b>Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных простых деталей с давлением на ручном прессе при толщине металла 1,5 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,36
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,16
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-50-1/37	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1–1,5 мм	т	0,00015
<b>E107-11-9</b>	<b>Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных простых деталей с давлением на ручном прессе при толщине металла 2 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		

	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,91
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,23
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,21
<b>E107-11-10</b>	<b>Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных сложных деталей с давлением на ручном прессе при толщине металла 1 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,62
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,19
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-50-1/37	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1–1,5 мм	т	0,00013
<b>E107-11-11</b>	<b>Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных сложных деталей с давлением на ручном прессе при толщине металла 1,5 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,2
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,26
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-50-1/37	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1–1,5 мм	т	0,00017
<b>E107-11-12</b>	<b>Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных сложных деталей с давлением на ручном прессе при толщине металла 2 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,94
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,47
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,23
<b>E107-11-13</b>	<b>Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных простых деталей с чеканкой при толщине металла 1 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	3
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,38
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		



1/10-260-50-1/37	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1–1,5 мм	т	0,00011
<b>E107-11-14</b>	<b>Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных простых деталей с чеканкой при толщине металла 1,5 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	4,54
	<i>Нормы эксплуатации машин</i>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,59
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-260-50-1/37	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1–1,5 мм	т	0,00015
<b>E107-11-15</b>	<b>Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных простых деталей с чеканкой при толщине металла 2 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	6,67
	<i>Нормы эксплуатации машин</i>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,87
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,21
<b>E107-11-16</b>	<b>Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных сложных деталей с чеканкой при толщине металла 1 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	5,07
	<i>Нормы эксплуатации машин</i>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,66
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-260-50-1/37	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1–1,5 мм	т	0,00013
<b>E107-11-17</b>	<b>Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных сложных деталей с чеканкой при толщине металла 1,5 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	7,22
	<i>Нормы эксплуатации машин</i>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,92
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-260-50-1/37	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1–1,5 мм	т	0,00017
<b>E107-11-18</b>	<b>Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных сложных деталей с чеканкой при толщине металла 2 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	10
	<i>Нормы эксплуатации машин</i>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	1,12
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		

<i>I/10</i>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,23

**Таблица 107-12. Воссоздание декоративных деталей и скобяных изделий методом кузнечнойковки**

**Состав работ:**

- а) подбор материала;
- б) закалка и отжиг (при необходимости);
- в) изготовление шаблона (при необходимости) (нормы 4–41, 51–57);
- г) неоднократный нагрев заготовок (нормы 4–68, 73–86);
- д) заготовка стержней с учетом их размера (нормы 13–57);
- е) придание необходимой формы с использованием приемов: вытяжка, высадка, рубка, пробивка, изгиб, обжатие (нормы 13–57).

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-12-1</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки: пики декоративные простого рисунка (единица измерения – шт.)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	5,16
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,06
	<i>Нормы эксплуатации машин</i>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	2,06
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<i>I/10</i>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<i>Материалы по проекту</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<i>I/10</i>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0012
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	1,3
<b>E107-12-2</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки: пики декоративные среднего рисунка (единица измерения – шт.)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	7,2
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,88
	<i>Нормы эксплуатации машин</i>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	2,88
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<i>I/10</i>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<i>Материалы по проекту</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<i>I/10</i>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0016
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	2
<b>E107-12-3</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки: пики декоративные сложного рисунка (единица измерения – шт.)</b>		

	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	13
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	5,2
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	5,2
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0003
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0018
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	2
<b>E107-12-4</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки: пруток витой 2 шага в 1 дм, размер профиля металла до 10 x 10 мм (единица измерения – дм)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,3
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,12
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,12
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0001
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,11
<b>E107-12-5</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки: пруток витой 2 шага в 1 дм, размер профиля металла до 20 x 20 мм (единица измерения – дм)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,43
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,17
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,17
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00029
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,32
<b>E107-12-6</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки: пруток витой 2 шага в 1 дм, размер профиля металла более 20 x 20 мм (единица измерения – дм)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,65
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,26

	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,26
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00073
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером более 20 мм	кг	0,81
<b>E107-12-7</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки: пруток витой 4 шага в 1 дм, размер профиля металла до 10 x 10 мм (единица измерения – дм)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,56
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,22
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,22
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0001
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,11
<b>E107-12-8</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки: пруток витой 4 шага в 1 дм, размер профиля металла до 20 x 20 мм (единица измерения – дм)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,84
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,34
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,34
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00029
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,32
<b>E107-12-9</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки: пруток витой 4 шага в 1 дм, размер профиля металла более 20 x 20 мм (единица измерения – дм)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,29
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,51
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,51
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		

<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00073
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером более 20 мм	кг	0,81
<b>E107-12-10</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки: пруток витой 6 шагов в 1 дм, размер до 10 x 10 мм (единица измерения – дм)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,92
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,36
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,36
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0001
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,11
<b>E107-12-11</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки: пруток витой 6 шагов в 1 дм, размер профиля металла до 20 x 20 мм (единица измерения – дм)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,4
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,56
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,56
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00029
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,32
<b>E107-12-12</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки: пруток витой 6 шагов в 1 дм, размер профиля металла более 20 x 20 мм (единица измерения – дм)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,04
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,81
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,81
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		

<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00073
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером более 20 мм	кг	0,81
<b>E107-12-13</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки: кольцо металлическое простой сложности диаметром до 300 мм из прутка сечением до 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	3,35
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,6
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,6
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0025
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	2,9
<b>E107-12-14</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки: кольцо металлическое простой сложности диаметром до 300 мм из прутка сечением более 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	5,4
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,96
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,96
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0003
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0066
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером более 20 мм	кг	6,2
<b>E107-12-15</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки: кольцо металлическое сложное диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла до 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	6,05
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,08
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,08
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,003

П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	3,4
<b>E107-12-16</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки: кольцо металлическое сложное диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла более 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	9,53
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,7
	<i>Нормы эксплуатации машин</i>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,7
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0003
	<i>Материалы по проекту</i>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0072
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером более 20 мм	кг	8,7
<b>E107-12-17</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки: кольцо металлическое простой сложности диаметром более 300 мм из прутка, сечением металла до 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	5,07
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,9
	<i>Нормы эксплуатации машин</i>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,9
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<i>Материалы по проекту</i>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0018
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	2,1
<b>E107-12-18</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки: кольцо металлическое простой сложности диаметром более 300 мм из прутка, сечением металла более 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	8,33
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,49
	<i>Нормы эксплуатации машин</i>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,49
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0003
	<i>Материалы по проекту</i>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0042
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером более 20 мм	кг	4,8

<b>E107-12-19</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки: кольцо металлическое сложное диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла до 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	8,84
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,58
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,58
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0023
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	2,7
<b>E107-12-20</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки: кольцо металлическое сложное диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла более 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	13,33
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,38
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	2,38
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0003
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,006
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером более 20 мм	кг	6,7
<b>E107-12-21</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки: декоративные кованые детали простого рисунка весом до 1 кг (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,52
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,4
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,4
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0011
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	1,1
<b>E107-12-22</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки: декоративные кованые детали простого рисунка весом до 3 кг (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		



	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	3,01
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0033
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	3,3
<b>E107-12-23</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки: декоративные кованые детали простого рисунка весом более 3 кг (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	6,95
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,32
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	2,32
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	П
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	П
<b>E107-12-24</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки: декоративные кованые детали среднего рисунка весом до 1 кг (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,74
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,92
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,92
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0011
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	1,1
<b>E107-12-25</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки: декоративные кованые детали среднего рисунка весом до 3 кг (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	7,11
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,35
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		

M351401	Горн кузнечный	маш.ч	2,35
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0033
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	3,3
<b>E107-12-26</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки: декоративные кованые детали среднего рисунка весом более 3 кг (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	14,89
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	4,9
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	4,9
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	П
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	П
<b>E107-12-27</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки: декоративные кованые детали сложного рисунка весом до 1 кг (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	7,57
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,52
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	2,52
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
I/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0011
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	1,1
<b>E107-12-28</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки: декоративные кованые детали сложного рисунка весом до 3 кг (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	16,8
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	6,04
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	6,04
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		

1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0003
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0033
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	3,3
<b>E107-12-29</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки: декоративные кованые детали сложного рисунка весом более 3 кг (единица измерения – шт.)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	31,3
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	11,26
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	11,26
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0003
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	П
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	П
<b>E107-12-30</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки: декоративные кованые детали особо сложного рисунка весом до 1 кг (единица измерения – шт.)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	15,12
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	5,08
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	5,08
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0003
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0011
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	1,1
<b>E107-12-31</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки: декоративные кованые детали особо сложного рисунка весом до 3 кг (единица измерения – шт.)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	33,58
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	11,26
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	11,26
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0003
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		

<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0033
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	3,3
<b>E107-12-32</b>	<b>Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки: декоративные кованные детали особо сложного рисунка весом более 3 кг (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	50,37
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	16,8
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	16,8
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0003
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	П
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	П
<b>E107-12-33</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: жиковины простого рисунка длиной до 0,5 м (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,89
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,15
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,15
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0025
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	2,8
<b>E107-12-34</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: жиковины простого рисунка длиной до 1 м (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	4,72
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,89
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,89
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0044
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	4,9
<b>E107-12-35</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: жиковины простого рисунка длиной более 1 м (единица измерения – шт.)</b>		

	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	7,63
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	3,05
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	3,05
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0136
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	15,1
<b>E107-12-36</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки: жиковины рисунка средней сложности длиной до 0,5 м (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	6,46
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,58
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	2,58
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0028
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	2,8
<b>E107-12-37</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки: жиковины рисунка средней сложности длиной до 1 м (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	10,8
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	4,3
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	4,3
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0049
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	4,9
<b>E107-12-38</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки: жиковины рисунка средней сложности длиной более 1 м (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	16,8
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	6,7
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	6,7

	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0151
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	15,1
<b>E107-12-39</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки: жиковины сложного рисунка длиной до 0,5 м (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	13,4
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	5,36
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	5,36
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0031
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	2,8
<b>E107-12-40</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки: жиковины сложного рисунка длиной до 1 м (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	19,7
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	7,88
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	7,88
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0054
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	4,9
<b>E107-12-41</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки: жиковины сложного рисунка длиной более 1 м (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	31,7
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	12,6
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	12,6
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		

<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0166
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	15,1
<b>E107-12-42</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки: подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 300 мм сечением металла до 600 мм<sup>2</sup> (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,89
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,15
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,15
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0017
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	1,9
<b>E107-12-43</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки: подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 300 мм сечением металла до 1000 мм<sup>2</sup> (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	3,4
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,36
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,36
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0026
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная	кг	3
<b>E107-12-44</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки: подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 300 мм сечением металла более 1000 мм<sup>2</sup> (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	4,3
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,7
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,7
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0046
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная	кг	5,1

<b>E107-12-45</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки: подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 500 мм сечением металла до 600 мм<sup>2</sup> (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	6,17
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,46
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	2,46
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0023
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная	кг	2,5
<b>E107-12-46</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки: подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 500 мм сечением металла до 1000 мм<sup>2</sup> (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	6,85
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,74
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	2,74
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0036
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная	кг	4,1
<b>E107-12-47</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки: подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 500 мм сечением металла более 1000 мм<sup>2</sup> (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	8,09
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	3,2
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	3,2
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,007
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная	кг	7,8
<b>E107-12-48</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки: подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной более 500 мм сечением металла до 600 мм<sup>2</sup> (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	9,21



1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	3,68
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	3,68
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0043
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная	кг	4,8
<b>E107-12-49</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: подставки с раздвоенной хвостовой частью длиной более 500 мм сечением металла до 1000 мм<sup>2</sup> (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	9,72
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	3,88
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	3,88
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0067
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная	кг	7,4
<b>E107-12-50</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: подставки с раздвоенной хвостовой частью длиной более 500 мм сечением металла более 1000 мм<sup>2</sup> (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	10,73
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	4,29
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	4,29
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0116
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная	кг	12,9
<b>E107-12-51</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: засовы простой сложности (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	14,4
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	5,76
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	5,76
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		

1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00171
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	1,91
<b>E107-12-52</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: засовы сложные (единица измерения – шт.)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	22,8
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	9,12
<i>Нормы эксплуатации машин</i>			
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	9,12
<i>Нормы расхода материалов</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00347
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	3,85
<b>E107-12-53</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: декоративные скобы простой сложности (единица измерения – шт.)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,59
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,63
<i>Нормы эксплуатации машин</i>			
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,63
<i>Нормы расхода материалов</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00029
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,32
<b>E107-12-54</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: декоративные скобы сложные (единица измерения – шт.)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	3,65
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,46
<i>Нормы эксплуатации машин</i>			
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,46
<i>Нормы расхода материалов</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00039

П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,43
<b>E107-12-55</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: петли металлические длиной до 500 мм, толщиной металла до 10 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,92
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,29
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,29
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0012
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	1,4
<b>E107-12-56</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: петли металлические длиной до 500 мм, толщиной металла до 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	4,94
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,5
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,5
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,004
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	4,4
<b>E107-12-57</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: петли металлические длиной до 500 мм, толщиной металла более 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	6,24
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,63
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,63
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0074
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	8,2
<b>E107-12-58</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: петли шарнирные (в один паз) (единица измерения – компл.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	14,13

1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	3,77
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	3,77
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0055
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	6
<b>E107-12-59</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: декоративные заклепки простой сложности диаметром шляпки до 10 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,04
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,4
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,4
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00062
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,68
<b>E107-12-60</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: декоративные заклепки простой сложности диаметром шляпки до 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,5
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,6
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,6
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00381
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	4,23
<b>E107-12-61</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: декоративные заклепки простой сложности диаметром шляпки более 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,1
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,84
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,84
	<b>Нормы расхода материалов</b>		

<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,01832
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная	кг	20,35
<b>E107-12-62</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки: декоративные заклепки средней сложности диаметром шляпки до 10 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,95
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,78
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,78
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00064
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,71
<b>E107-12-63</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки: декоративные заклепки средней сложности диаметром шляпки до 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,6
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,04
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,04
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00384
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	4,27
<b>E107-12-64</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки: декоративные заклепки средней сложности диаметром шляпки более 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	3,2
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,28
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,28
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		

<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,01832
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная	кг	20,36
<b>E107-12-65</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: декоративные заклепки сложные диаметром шляпки до 10 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	3,5
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,4
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,4
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00066
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,73
<b>E107-12-66</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: декоративные заклепки сложные диаметром шляпки до 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	4,2
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,68
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,68
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00386
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	4,29
<b>E107-12-67</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: декоративные заклепки сложные диаметром шляпки более 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	4,9
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,94
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,94
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,01834
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная	кг	20,38
<b>E107-12-68</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: хомуты (единица измерения – 10 шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		

	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,86
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,12
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,12
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0005
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,009
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	1,5
<b>E107-12-69</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: дверные приборы (скобы, ручки) простые (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,6
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	11,6
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	4,6
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	4,6
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00122
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	1,36
<b>E107-12-70</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: дверные приборы (скобы, ручки) средней сложности (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,6
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	26,5
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	10,52
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	10,52
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00171
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	1,9
<b>E107-12-71</b>	<b>Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки: дверные приборы (скобы, ручки) сложные (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,6
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	37,8
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	15,12
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	15,12
	<b>Нормы расхода материалов</b>		

<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,0035
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00245
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	2,72
<b>E107-12-72</b>	<b>Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: ухваты металлические для водосточных труб (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	4,98
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,98
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,98
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0003
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00126
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	1,15
<b>E107-12-73</b>	<b>Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: металлические ерши длиной 150 мм, диаметром до 15 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,57
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,22
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,22
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,000096
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,71
<b>E107-12-74</b>	<b>Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: металлические ерши длиной 150 мм, диаметром более 15 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,1
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,43
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,43
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001



	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00029
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	1,38
<b>E107-12-75</b>	<b>Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: металлическиеерши длиной 250 мм, диаметром до 15 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,68
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,27
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,27
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,000164
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,85
<b>E107-12-76</b>	<b>Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: металлическиеерши длиной 250 мм, диаметром более 15 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,32
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,52
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,52
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,000485
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	1,66
<b>E107-12-77</b>	<b>Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: металлическиеерши длиной более 250 мм, диаметром до 15 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,86
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,34
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,34
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,000195
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	1,08

<b>E107-12-78</b>	<b>Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: металлическиеерши длиной более 250 мм, диаметром более 15 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,66
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,66
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,66
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00058
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	2,09
<b>E107-12-79</b>	<b>Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: анкер (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,4
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,56
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,56
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00097
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	1,08
<b>E107-12-80</b>	<b>Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: крюк средней сложности (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,36
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,55
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,55
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0008
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,89
<b>E107-12-81</b>	<b>Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: скоба строительная (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,26
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,1

	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0002
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,24
<b>E107-12-82</b>	<b>Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: проушины металлические простого рисунка (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,44
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,17
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,17
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00063
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,7
<b>E107-12-83</b>	<b>Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: проушины металлические сложного рисунка (декорат.) (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	5,14
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,05
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М351401	Горн кузнечный	маш.ч	2,05
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00086
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	0,96
<b>E107-12-84</b>	<b>Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: гвозди длиной до 75 мм (единица измерения – 10 шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	3,11
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,24
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,24
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		

1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0005
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	3,97
<b>E107-12-85</b>	<b>Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: гвозди длиной до 175 мм (единица измерения – 10 шт.)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	4,98
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,98
<i>Нормы эксплуатации машин</i>			
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,98
<i>Нормы расхода материалов</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0011
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	6,36
<b>E107-12-86</b>	<b>Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: гвозди длиной более 175 мм (единица измерения – 10 шт.)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	7,94
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	3,17
<i>Нормы эксплуатации машин</i>			
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	3,17
<i>Нормы расхода материалов</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
<i>Материалы по проекту</i>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0027
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	10,12

**Таблица 107-13. Изменение профиля металла методом горячейковки при помощи механического молотка**

**Состав работ:**

- а) подбор металла;
- б) неоднократный нагрев и приковка;
- в) рихтовка.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-13-1</b>	<b>Изменение профиля металла методом горячейковки при помощи механического молотка (единица измерения – м)</b>		
<i>Затраты труда</i>			
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,99
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,39

	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,39
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0001
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0011

**Таблица 107-14. Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок**

**Состав работ:**

- а) очистка поверхности изделия с помощью пескоструйного аппарата (нормы 1–3);
- б) зачистка от остатков песка (нормы 1–3);
- в) покрытие поверхности изделия защитным слоем (нормы 1–3);
- г) установка изделия в нужное положение (нормы 4–6);
- д) расчистка поверхности изделия (нормы 4–6);
- е) обжиг расчищаемой поверхности (нормы 4–6);
- ж) расчистка после обжига металлическими щетками (нормы 4–6);
- и) заточка инструментов в процессе работы (нормы 4–6);
- к) расчистка от загрязнений вручную крупной или мелкой шлифовальной шкуркой или кареткой (нормы 7–9);
- л) установка изделия в нужное положение (норма 10);
- м) неоднократное нанесение смывки на поверхность кистью (норма 10);
- н) расчистка поверхности размягченного красочного слоя при помощи царапок, стамесок, карчовок (норма 10).

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-14-1</b>	<b>Расчистка металлической поверхности простых изделий пескоструйным аппаратом от загрязнений или масляных закрасок (единица измерения – м<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,5
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,31
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,39
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм) 5 м <sup>3</sup> /мин	маш.ч	1,39
M331410	Аппарат пескоструйный при работе от компрессора, давлением 0,6 (6) МПа (атм)	маш.ч	1,39
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-230-50-15/31	Олифа натуральная	кг	0,028
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные, керамические изделия, нерудные материалы, товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-5-40-10-10/10	Песок обогащенный	м <sup>3</sup>	0,03
<b>E107-14-2</b>	<b>Расчистка металлической поверхности изделий средней сложности пескоструйным аппаратом от загрязнений или масляных закрасок (единица измерения – м<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,5
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	5,53
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	3,32

	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм) 5 м <sup>3</sup> /мин	маш.ч	3,32
M331410	Аппарат пескоструйный при работе от компрессора, давлением 0,6 (6) МПа (атм)	маш.ч	3,32
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-230-50-15/31	Олифа натуральная	кг	0,037
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные, керамические изделия, нерудные материалы, товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-5-40-10-10/10	Песок обогащенный	м <sup>3</sup>	0,06
<b>E107-14-3</b>	<b>Расчистка металлической поверхности сложных изделий пескоструйным аппаратом от загрязнений или масляных закрасок (единица измерения – м<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,5
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	8,76
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	5,26
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм) 5 м <sup>3</sup> /мин	маш.ч	5,26
M331410	Аппарат пескоструйный при работе от компрессора, давлением 0,6 (6) МПа (атм)	маш.ч	5,26
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-230-50-15/31	Олифа натуральная	кг	0,045
<b>4</b>	<b>Железобетонные и бетонные изделия и конструкции (в т.ч. типовые), керамические изделия, нерудные материалы, бетоны и растворы</b>		
<b>4/1</b>	<b>Конструкции и изделия бетонные и железобетонные, керамические изделия, нерудные материалы, товарные бетоны и растворы</b>		
4/1-5-40-10-10/10	Песок обогащенный	м <sup>3</sup>	0,09
<b>E107-14-4</b>	<b>Расчистка металлической поверхности простых изделий от загрязнений и масляных закрасок ручным способом с обжигом (единица измерения – м<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,5
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	5,91
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.ч	0,3
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/40	Ацетилен растворенный технический марки Б	м <sup>3</sup>	0,1
1/10-135-20/60	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	2
1/10-230-50-15/11	Бензин-растворитель	т	0,00024
<b>E107-14-5</b>	<b>Расчистка металлической поверхности изделий средней сложности от загрязнений и масляных закрасок ручным способом с обжигом (единица измерения – м<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,5
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	15
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.ч	0,7
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/40	Ацетилен растворенный технический марки Б	м <sup>3</sup>	0,23
1/10-135-20/60	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	4,7
1/10-230-50-15/11	Бензин-растворитель	т	0,00056

<b>E107-14-6</b>	<b>Расчистка металлической поверхности сложных изделий от загрязнений и масляных закрасок ручным способом с обжигом (единица измерения – м<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,5
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	24,14
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.ч	1,1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/40	Ацетилен растворенный технический марки Б	м <sup>3</sup>	0,37
1/10-135-20/60	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	7,33
1/10-230-50-15/11	Бензин-растворитель	т	0,0012
<b>E107-14-7</b>	<b>Расчистка металлической поверхности изделий I категории сложности от загрязнений с помощью шкурки или карчеткой (единица измерения – м<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,5
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	30,6
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-180-20/113	Шкурка шлифовальная на бумажной основе водостойкая	м <sup>2</sup>	3
<b>E107-14-8</b>	<b>Расчистка металлической поверхности изделий II категории сложности от загрязнений с помощью шкурки или карчеткой (единица измерения – м<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,5
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	39,6
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-180-20/113	Шкурка шлифовальная на бумажной основе водостойкая	м <sup>2</sup>	3
<b>E107-14-9</b>	<b>Расчистка металлической поверхности изделий III категории сложности от загрязнений с помощью шкурки или карчеткой (единица измерения – м<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,5
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	50,4
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-180-20/113	Шкурка шлифовальная на бумажной основе водостойкая	м <sup>2</sup>	3
<b>E107-14-10</b>	<b>Расчистка металлической поверхности от застарелых многослойных закрасок, загрязнений с применением смывок (единица измерения – м<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		3,5
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	23,1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-160-20/15	Ветошь	кг	0,09
1/10-230-50-15/39	Растворитель для лакокрасочных материалов марки 646	кг	0,5
1/10-230-50-15/93	Уайт-спирит	кг	0,2
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/65</b>	<b>Материалы для реставрационных работ</b>		
П1/65	Смывка СП-6	кг	1

**Таблица 107-15. Воссоздание и монтаж винтовой лестницы из металла**

**Состав работ:**

- а) изготовление с подбором металла по профилю и размеру, разметкой, рубкой, рихтовкой (норма 1);
- б) изготовление шаблона, выборка, точка на строганном и токарном станках (норма 1);
- в) изготовление заглушки, подпятника, верхней площадки и ограждения (норма 1);
- г) сборка ступеней (норма 1);
- д) монтаж центральной оси лестницы, ступеней с креплением к стене (норма 2);
- е) монтаж верхней площадки с ограждением (норма 2).

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-15-1</b>	<b>Воссоздание винтовой металлической лестницы (единица измерения – 10 ступеней)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	46,6
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,8
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250–400 А с бензиновым двигателем	маш.ч	5,32
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,54
M331001	Станки строгальные по металлу	маш.ч	0,65
M331004	Станок токарно-винторезный	маш.ч	0,8
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-140-40/160	Электроды типа Э46 диаметром 5 мм	т	0,0032
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,1876
<b>б</b>	<b>Трубы и детали трубопроводов (за исключением труб стальных обсадных и бурильных части 1). Арматура для технологических трубопроводов</b>		
<b>б/20</b>	<b>Трубы и детали трубопроводов стальные</b>		
б/20-140-45/6	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3,5 мм	м	11,03
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	10,4
<b>E107-15-2</b>	<b>Монтаж винтовой металлической лестницы на месте (единица измерения – 10 ступеней)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,6
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	7,81
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250–400 А с бензиновым двигателем	маш.ч	4,05
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,42
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-140-40/160	Электроды типа Э46 диаметром 5 мм	т	0,0025
1/10-240-60/10	Штырь сварной для стойки, диаметром 38 мм	кг	4



**Таблица 107-16. Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине – 20 мм)**

**Состав работ:**

- а) промазка швов с нижней стороны «замазкой»;
- б) прометание швов щеткой;
- в) резка свинцового полотна на полосы;
- г) подготовка паяльной лампы, заливка бензина, розжиг лампы;
- д) укладка свинца в емкость;
- е) плавка свинца;
- ж) заливка швов жидким свинцом;
- и) обрубка наплывов свинца;
- к) прочеканка шва.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>Е107-16-1</b>	<b>Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине 20 мм) (единица измерения – м шва)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		4,4
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,66
	<i>Нормы эксплуатации машин</i>		
М351256	Паяльник ручной	маш.ч	1,66
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-135-10-5/26	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «экстра», АИ-93	кг	0,0016
	<i>Материалы по проекту</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
П1/10-230-20	Замазка суриковая	кг	0,1
П1/10-260	Свинец рольный	кг	2,8

**Таблица 107-17. Разборка на детали**

**Состав работ:**

- а) разборка предмета на детали, скрепленные винтами или посредством болта с гайкой (норма 1);
- б) разборка предмета на детали, скрепленные в паз типа «ласточкин хвост», «квадрат» и пр. (норма 2).

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>Е107-17-1</b>	<b>Простая разборка на детали (единица измерения – деталь)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,56
<b>Е107-17-2</b>	<b>Сложная разборка на детали (единица измерения – деталь)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,1

**Таблица 107-18. Сборка деталей**

**Состав работ:**

- а) обрезка деталей при подгонке (норма 1);
- б) опиловка в местах стыков деталей (норма 1);
- в) опиловка в местах соединения с каркасом (норма 1);
- г) сборка посредством винтов, болтов (нормы 1, 2);

д) сборка с креплением заклепками, хомутами или креплением в паз типа «ласточкин хвост», «квадрат» и пр. (норма 3).

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-18-1</b>	<b>Предварительная сборка деталей</b> (единица измерения – деталь)		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,5
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
	<i>Материалы по проекту</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
П1/10-240-10-10	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,08
<b>E107-18-2</b>	<b>Окончательная сборка деталей винтами, болтами</b> (единица измерения – деталь)		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,8
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
	<i>Материалы по проекту</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
П1/10-240-10-10	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,1
<b>E107-18-3</b>	<b>Окончательная сборка деталей заклепками, хомутами</b> (единица измерения – деталь)		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,5
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-240-35/30	Заклепки комбинированные для соединения профилированного стального настила и разнообразных листов	т	0,00007

**Таблица 107-19. Сборка металлоконструкций**

**Состав работ:**

- а) зачистка, опиловка, разметка, рассверливание отверстий под шпильку (норма 1);
- б) сборка частей деталей с установкой шпильки, сварка с зачисткой (норма 1);
- в) запиловка фасок, сварка с зачисткой (норма 2).

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-19-1</b>	<b>Сборка металлоконструкций с установкой шпильки</b> (единица измерения – дм)		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,75
	<i>Нормы эксплуатации машин</i>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,3
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-260-10-3/1	Прокат горячекатаный круглый и квадратный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, размерами 11–22 мм	кг	0,02
<b>E107-19-2</b>	<b>Сборка металлоконструкций сваркой</b> (единица измерения – дм)		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,8
	<i>Нормы эксплуатации машин</i>		

М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	0,2
М330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,2
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	0,08
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	0,021

**Таблица 107-20. Сверление отверстий в металлических изделиях**

**Состав работ:**

- а) разметка мест для сверления отверстий;
- б) сверление отверстий электродрелью;
- в) повторная проходка отверстия со сменой сверла.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-20-1</b>	<b>Сверление отверстий в металлических изделиях диаметром до 10 мм (единица измерения – отверстие)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		4,4
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,29
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
М331615	Дрели электрические	маш.ч	0,29
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-170-10/45	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком, длинная серия (по металлу), диаметром 5,4–6 мм	шт.	0,025
<b>E107-20-2</b>	<b>Сверление отверстий в металлических изделиях диаметром более 10 мм (единица измерения – отверстие)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		4,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,62
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
М331615	Дрели электрические	маш.ч	0,62
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-170-10/25	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком, длинная серия (по металлу), диаметром 12,6–14 мм	шт.	0,035

**Таблица 107-21. Изготовление шаблонов**

**Состав работ:**

- а) изготовление картона, кальки;
- б) подбор материала, закрепление на верстаке;
- в) разметка;
- г) заготовление кружка с приданием ему формы и креплением к месту сваркой.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-21-1</b>	<b>Изготовление шаблонов I категории сложности (единица измерения – м<sup>2</sup> при толщине стали 2 мм)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	4,5
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			

М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	0,45
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	1
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	0,25
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	18,7
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	3,9
<b>E107-21-2</b>	<b>Изготовление шаблонов II категории сложности (единица измерения – м<sup>2</sup> при толщине стали 2 мм)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	7,5
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	0,75
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	2
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	0,5
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	18,7
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	3,9
<b>E107-21-3</b>	<b>Изготовление шаблонов III категории сложности (единица измерения – м<sup>2</sup> при толщине стали 2 мм)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	15,3
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	1,53
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	4
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	1
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	18,7
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-260-10	Сталь сортовая круглая и квадратная размером 11–20 мм	кг	3,9

**Таблица 107-22. Изготовление оправок для кузнечных работ**

**Состав работ:**

- а) разметка по картонам и калькам;
- б) фрезерование рельефа с ручной обработкой и периодическими замерами и примеркой шаблонов;
- в) зачистка, снятие фасок, шлифовка;
- г) закалка.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-22-1</b>	<b>Изготовление оправок для кузнечных работ I категории сложности</b> (единица измерения – дм <sup>2</sup> )		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	7,16
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,1
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-180-20/113	Шкурка шлифовальная на бумажной основе водостойкая	м <sup>2</sup>	0,005
1/10-260-10-3/2	Прокат горячекатаный круглый из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, размерами 16–22 мм	кг	5,4
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0054
П1/10-180-5	Бруски карборундовые крупнозернистые	кг	0,01
<b>E107-22-2</b>	<b>Изготовление оправок для кузнечных работ II категории сложности</b> (единица измерения – дм <sup>2</sup> )		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	14,59
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,1
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-180-20/113	Шкурка шлифовальная на бумажной основе водостойкая	м <sup>2</sup>	0,005
1/10-260-10-3/2	Прокат горячекатаный круглый из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, размерами 16–22 мм	кг	5,4
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0054
П1/10-180-5	Бруски карборундовые крупнозернистые	кг	0,01
<b>E107-22-3</b>	<b>Изготовление оправок для кузнечных работ III категории сложности</b> (единица измерения – дм <sup>2</sup> )		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	22,5
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,1

	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-180-20/113	Шкурка шлифовальная на бумажной основе водостойкая	м <sup>2</sup>	0,005
1/10-260-10-3/2	Прокат горячекатаный круглый из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, размерами 16–22 мм	кг	5,4
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0054
П1/10-180-5	Бруски карборундовые крупнозернистые	кг	0,01
<b>E107-22-4</b>	<b>Изготовление оправок для кузнечных работ IV категории сложности (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	28,2
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,1
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-180-20/113	Шкурка шлифовальная на бумажной основе водостойкая	м <sup>2</sup>	0,005
1/10-260-10-3/2	Прокат горячекатаный круглый из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, размерами 16–22 мм	кг	5,4
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,0054
П1/10-180-5	Бруски карборундовые крупнозернистые	кг	0,01

**Таблица 107-23. Художественная ковка из листовой стали**

**Состав работ:**

- а) изучение чертежей, аналогов, подлинных деталей или фрагментов;
- б) нарезка заготовок, розжиг горна и разогрев заготовки;
- в) осадка, высадка по оправкам и шаблонам, протяжка, раскатка, рубка, гибка, обрубка по контуру;
- г) просечка, отделка (выглаживание), набивка рельефа и фактуры, клепка;
- д) насекание рисунка;
- е) термическая обработка (закалка и отпуск).

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-23-1</b>	<b>Художественная ковка детали I категории сложности площадью до 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной до 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	5,1
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,02
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		

М351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,02
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00015
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,187
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00034
<b>E107-23-2</b>	Художественная ковка детали II категории сложности площадью до 0,25 дм <sup>2</sup> из листовой стали толщиной до 3 мм (единица измерения – дм <sup>2</sup> развернутой поверхности)		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	10,37
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,07
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М351401	Горн кузнечный	маш.ч	2,07
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00015
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,187
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00034
<b>E107-23-3</b>	Художественная ковка детали III категории сложности площадью до 0,25 дм <sup>2</sup> из листовой стали толщиной до 3 мм (единица измерения – дм <sup>2</sup> развернутой поверхности)		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	16
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	3,2
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М351401	Горн кузнечный	маш.ч	3,2
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00015
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,187
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00034

<b>E107-23-4</b>	<b>Художественная ковка детали IV категории сложности площадью до 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной до 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	19,45
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	3,89
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	3,89
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00015
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,187
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00034
<b>E107-23-5</b>	<b>Художественная ковка детали I категории сложности площадью более 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной до 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	4,27
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,85
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,85
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00015
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,187
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00034
<b>E107-23-6</b>	<b>Художественная ковка детали II категории сложности площадью более 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной до 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	8,7
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,74
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,74
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002



1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00015
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,187
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00034
<b>E107-23-7</b>	<b>Художественная ковка детали III категории сложности площадью более 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной до 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	13,4
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,68
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	2,68
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00015
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,187
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00034
<b>E107-23-8</b>	<b>Художественная ковка детали IV категории сложности площадью более 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной до 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	16,8
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	3,36
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	3,36
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00015
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,187
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00034
<b>E107-23-9</b>	<b>Художественная ковка детали I категории сложности площадью до 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной более 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	6,63

1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,33
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,33
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00037
1/10-260-50-1/40	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 3 мм и более	т	0,00047
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00084
<b>E107-23-10</b>	<b>Художественная ковка детали II категории сложности площадью до 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной более 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	13,48
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,7
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	2,7
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00037
1/10-260-50-1/40	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 3 мм и более	т	0,00047
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00084
<b>E107-23-11</b>	<b>Художественная ковка детали III категории сложности площадью до 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной более 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	20,8
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	4,16
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	4,16
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00037
1/10-260-50-1/40	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 3 мм и более	т	0,00047
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		

<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00084
<b>E107-23-12</b>	Художественная ковка детали IV категории сложности площадью до 0,25 дм <sup>2</sup> из листовой стали толщиной более 3 мм (единица измерения – дм <sup>2</sup> развернутой поверхности)		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	25,29
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	5,05
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	5,05
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00037
1/10-260-50-1/40	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 3 мм и более	т	0,00047
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00084
<b>E107-23-13</b>	Художественная ковка детали I категории сложности площадью более 0,25 дм <sup>2</sup> из листовой стали толщиной более 3 мм (единица измерения – дм <sup>2</sup> развернутой поверхности)		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	5,55
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,11
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,11
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00037
1/10-260-50-1/40	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 3 мм и более	т	0,00047
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00084
<b>E107-23-14</b>	Художественная ковка детали II категории сложности площадью более 0,25 дм <sup>2</sup> из листовой стали толщиной более 3 мм (единица измерения – дм <sup>2</sup> развернутой поверхности)		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	11,31
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,26
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	2,26
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002

1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00037
1/10-260-50-1/40	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 3 мм и более	т	0,00047
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00084
<b>E107-23-15</b>	<b>Художественная ковка детали III категории сложности площадью более 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной более 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	17,42
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	3,48
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	3,48
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00037
1/10-260-50-1/40	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 3 мм и более	т	0,00047
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00084
<b>E107-23-16</b>	<b>Художественная ковка детали IV категории сложности площадью более 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной более 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	21,84
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	4,37
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	4,37
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00037
1/10-260-50-1/40	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 3 мм и более	т	0,00047
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00084
<b>E107-23-17</b>	<b>Ручная свободная ковка детали I категории сложности площадью до 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной до 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	6,6

1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,02
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,02
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,000162
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,203
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00037
<b>E107-23-18</b>	<b>Ручная свободная ковка детали II категории сложности площадью до 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной до 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	13,5
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,07
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	2,07
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,000162
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,203
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00037
<b>E107-23-19</b>	<b>Ручная свободная ковка детали III категории сложности площадью до 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной до 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	20,8
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	3,2
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	3,2
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,000162
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,203
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		

<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00037
<b>E107-23-20</b>	<b>Ручная свободная ковка детали IV категории сложности площадью до 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной до 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	25,25
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	3,89
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	3,89
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,000162
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,203
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00037
<b>E107-23-21</b>	<b>Ручная свободная ковка детали I категории сложности площадью более 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной до 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	5,55
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,85
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	0,85
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,000162
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,203
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00037
<b>E107-23-22</b>	<b>Ручная свободная ковка детали II категории сложности площадью более 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной до 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	11,3
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,74
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,74
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002

1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,000162
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,203
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00037
<b>E107-23-23</b>	<b>Ручная свободная ковка детали III категории сложности площадью более 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной до 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	17,42
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,68
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	2,68
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,000162
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,203
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00037
<b>E107-23-24</b>	<b>Ручная свободная ковка детали IV категории сложности площадью более 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной до 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	21,84
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	3,36
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	3,36
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,000162
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,203
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00037
<b>E107-23-25</b>	<b>Ручная свободная ковка детали I категории сложности площадью до 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной более 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	8,58

1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,33
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,33
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00037
1/10-260-50-1/40	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 3 мм и более	т	0,00047
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00084
<b>E107-23-26</b>	<b>Ручная свободная ковка детали II категории сложности площадью до 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной более 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	17,55
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,7
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	2,7
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00037
1/10-260-50-1/40	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 3 мм и более	т	0,00047
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00084
<b>E107-23-27</b>	<b>Ручная свободная ковка детали III категории сложности площадью до 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной более 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	27,04
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	4,16
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	4,16
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00037
1/10-260-50-1/40	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 3 мм и более	т	0,00047
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		



<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00084
<b>E107-23-28</b>	<b>Ручная свободная ковка детали IV категории сложности площадью до 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной более 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	32,83
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	5,06
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	5,06
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00037
1/10-260-50-1/40	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 3 мм и более	т	0,00047
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00084
<b>E107-23-29</b>	<b>Ручная свободная ковка детали I категории сложности площадью более 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной более 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	7,21
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,11
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	1,11
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00037
1/10-260-50-1/40	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 3 мм и более	т	0,00047
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00084
<b>E107-23-30</b>	<b>Ручная свободная ковка детали II категории сложности площадью более 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной более 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	14,69
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	2,26
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	2,26
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002

1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00037
1/10-260-50-1/40	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 3 мм и более	т	0,00047
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00084
<b>E107-23-31</b>	<b>Ручная свободная ковка детали III категории сложности площадью более 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной более 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	22,65
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	3,48
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	3,48
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00037
1/10-260-50-1/40	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 3 мм и более	т	0,00047
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00084
<b>E107-23-32</b>	<b>Ручная свободная ковка детали IV категории сложности площадью более 0,25 дм<sup>2</sup> из листовой стали толщиной более 3 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
<b>Затраты труда</b>			
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	28,39
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	4,37
<b>Нормы эксплуатации машин</b>			
M351401	Горн кузнечный	маш.ч	4,37
<b>Нормы расхода материалов</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-110-120/95	Дрова длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива, франко-нижний лесосклад (склад предприятия)	м <sup>3</sup>	0,0002
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00037
1/10-260-50-1/40	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 3 мм и более	т	0,00047
<b>Материалы по проекту</b>			
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-40	Кокс молотый	т	0,00084

**Таблица 107-24. Изготовление закладных деталей**

**Состав работ:**

а) изготовление деталей с полной ручной слесарной обработкой;

б) сборка из деталей с креплением на сварке, винтах, болтах со сверлением отверстий.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-24-1</b>	<b>Изготовление закладных деталей с количеством деталей до 5 штук (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	11,25
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	0,56
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,04
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,05
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	1,2
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	0,3
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	3,14
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-240-10-10	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,05
<b>E107-24-2</b>	<b>Добавлять к норме E107-24-1 на каждую деталь сверх 5 штук (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,6
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	0,13
M041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 градусов	маш.ч	0,04
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,01
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	0,24
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	0,06
1/10-260-50-1/39	Прокат тонколистовой холоднокатаный с обрезной кромкой из стали углеродистой обыкновенного качества, толщиной 1,6–2,4 мм	кг	0,79
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-240-10-10	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	0,01

**Таблица 107-25. Прошивка фигурных отверстий**

**Состав работ:**

- а) разметка, кернение;
- б) нагрев места прошивки, высадка;
- в) прошивка отверстия.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-25-1</b>	<b>Прошивка фигурных отверстий в плоских деталях (единица измерения – 10 мест)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	3,15
<b>E107-25-2</b>	<b>Прошивка фигурных отверстий на ребро (единица измерения – 10 мест)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	4,2

**Таблица 107-26. Обработка художественного чугунного литья**

**Состав работ:**

- а) обрубка литников и выкатов;
- б) очистка деталей от пригоревшей земли вручную и механической щеткой;
- в) исправление дефектов литья;
- г) зачистка, опиловка, шабровка и рифление;
- д) чеканка с тщательной проработкой рисунка и передача характера исполнения в стиле автора;
- е) проточка рельефа и шлифовка детали.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-26-1</b>	<b>Обработка художественного чугунного литья I категории сложности (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,3
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
	<i>Материалы по проекту</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
П1/10-120-250-10	Войлок строительный толщиной 15 мм	м <sup>2</sup>	0,001
<b>E107-26-2</b>	<b>Обработка художественного чугунного литья II категории сложности (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	4,2
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
	<i>Материалы по проекту</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
П1/10-120-250-10	Войлок строительный толщиной 15 мм	м <sup>2</sup>	0,001
<b>E107-26-3</b>	<b>Обработка художественного чугунного литья III категории сложности (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	5,9
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
	<i>Материалы по проекту</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
П1/10-120-250-10	Войлок строительный толщиной 15 мм	м <sup>2</sup>	0,001
<b>E107-26-4</b>	<b>Обработка художественного чугунного литья IV категории сложности (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	7,1
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
	<i>Материалы по проекту</i>		

<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-120-250-10	Войлок строительный толщиной 15 мм	м <sup>2</sup>	0,001
<b>E107-26-5</b>	<b>Обработка художественного чугунного литья вне категории сложности (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	9,5
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
	<b>Материалы по проекту</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
П1/10-120-250-10	Войлок строительный толщиной 15 мм	м <sup>2</sup>	0,001

**Таблица 107-27. Реставрация художественного чугунного литья**

**Состав работ:**

- а) заделка раковин и трещин;
- б) подчеканка потерявшего рельефность орнамента;
- в) расчистка поверхности, шлифовка.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-27-1</b>	<b>Реставрация художественного чугунного литья I категории сложности (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,14
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-130-16/93	Смола эпоксидно-диановая неотвержденная марки ЭД-20	т	0,00015
1/10-180-20/113	Шкурка шлифовальная на бумажной основе водостойкая	м <sup>2</sup>	0,005
<b>E107-27-2</b>	<b>Реставрация художественного чугунного литья II категории сложности (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	2,38
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-130-16/93	Смола эпоксидно-диановая неотвержденная марки ЭД-20	т	0,00015
1/10-180-20/113	Шкурка шлифовальная на бумажной основе водостойкая	м <sup>2</sup>	0,005
<b>E107-27-3</b>	<b>Реставрация художественного чугунного литья III категории сложности (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	3,69
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-130-16/93	Смола эпоксидно-диановая неотвержденная марки ЭД-20	т	0,00015
1/10-180-20/113	Шкурка шлифовальная на бумажной основе водостойкая	м <sup>2</sup>	0,005
<b>E107-27-4</b>	<b>Реставрация художественного чугунного литья IV категории сложности (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		5,7

1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	4,76
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-130-16/93	Смола эпоксидно-диановая неотвержденная марки ЭД-20	т	0,00015
1/10-180-20/113	Шкурка шлифовальная на бумажной основе водостойкая	м <sup>2</sup>	0,005
<b>E107-27-5</b>	<b>Реставрация художественного чугунного литья вне категории сложности (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	6,84
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-130-16/93	Смола эпоксидно-диановая неотвержденная марки ЭД-20	т	0,00015
1/10-180-20/113	Шкурка шлифовальная на бумажной основе водостойкая	м <sup>2</sup>	0,005

**Таблица 107-28. Вытачивание на станке фигурных деталей**

**Состав работ:**

- а) наладка и настройка станка;
- б) заточка и установка резцов;
- в) обработка болванки до нужного размера с выверкой;
- г) вытачивание детали.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-28-1</b>	<b>Вытачивание на станке простых фигурных деталей (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,75
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,36
	<i>Нормы эксплуатации машин</i>		
M331004	Станок токарно-винторезный	маш.ч	0,36
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-260-10-3/2	Прокат горячекатаный круглый из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, размерами 16–22 мм	кг	0,42
<b>E107-28-2</b>	<b>Вытачивание на станке сложных фигурных деталей (единица измерения – дм<sup>2</sup>)</b>		
	<i>Затраты труда</i>		
	Средний разряд рабочих		5,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,25
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,6
	<i>Нормы эксплуатации машин</i>		
M331004	Станок токарно-винторезный	маш.ч	0,6
	<i>Нормы расхода материалов</i>		
<b>I</b>	<i>Материалы для строительных работ</i>		
<b>I/10</b>	<i>Материалы для строительных работ общего назначения</i>		
1/10-260-10-3/2	Прокат горячекатаный круглый из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, размерами 16–22 мм	кг	0,59

**Таблица 107-29. Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций**

**Состав работ:**

- а) резка свинца, укладка в емкость, плавка;

- б) очистка гнезда и заливка жидким свинцом;  
в) прочеканка под рельеф.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-29-1</b>	<b>Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций размером до 20 x 20 x 20 мм (единица измерения – гнездо)</b>		
	<i><b>Затраты труда</b></i>		
	Средний разряд рабочих		4,4
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,51
	<i><b>Нормы расхода материалов</b></i>		
<b>I</b>	<i><b>Материалы для строительных работ</b></i>		
<b>I/10</b>	<i><b>Материалы для строительных работ общего назначения</b></i>		
1/10-230-50-15/11	Бензин-растворитель	т	0,00004
<b>5</b>	<i><b>Материалы для монтажных и специальных строительных работ</b></i>		
<b>5/50</b>	<i><b>Прокатно-тянутые изделия из цветных металлов и цветные металлы</b></i>		
5/50-50-3/4	Свинец в чушках марки С2	кг	0,3

**Таблица 107-30. Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей**

**Состав работ:**

- а) сборка в условиях мастерской на узлы без крепления для выявления утрат;  
б) разборка узлов на детали;  
в) раскладка деталей с тщательным их осмотром и маркировкой.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-30-1</b>	<b>Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей (единица измерения – деталь)</b>		
	<i><b>Затраты труда</b></i>		
	Средний разряд рабочих		6,2
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,49

**Таблица 107-31. Изготовление деталей крепления на станке**

**Состав работ:**

- а) подбор материала;  
б) настройка станка с установкой резцов (для винтов и болтов);  
в) подрезка торца и обточка наружного диаметра;  
г) нарезка резьбы и обрезка в размер;  
д) обтачивание головки;  
е) сверление и расточка внутреннего диаметра, снятие фаски, нарезка резьбы;  
ж) разметка, нарезка и опиловка заготовок по контуру, загибание с 2 сторон, сверление отверстий, снятие заусенец.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-31-1</b>	<b>Изготовление винтов длиной до 10 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<i><b>Затраты труда</b></i>		
	Средний разряд рабочих		4,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,24
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,11
	<i><b>Нормы эксплуатации машин</b></i>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,01
M331004	Станок токарно-винторезный	маш.ч	0,11
	<i><b>Нормы расхода материалов</b></i>		
<b>I</b>	<i><b>Материалы для строительных работ</b></i>		
<b>I/10</b>	<i><b>Материалы для строительных работ общего назначения</b></i>		

1/10-260-10-3/2	Прокат горячекатаный круглый из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, размерами 16–22 мм	кг	0,02
<b>E107-31-2</b>	<b>Изготовление винтов длиной до 50 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,38
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,17
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,01
M331004	Станок токарно-винторезный	маш.ч	0,17
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-10-3/2	Прокат горячекатаный круглый из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, размерами 16–22 мм	кг	0,037
<b>E107-31-3</b>	<b>Изготовление винтов длиной до 75 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,54
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,25
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,01
M331004	Станок токарно-винторезный	маш.ч	0,25
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-10-3/2	Прокат горячекатаный круглый из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, размерами 16–22 мм	кг	0,141
<b>E107-31-4</b>	<b>Изготовление болтов простых диаметром 16 мм, длиной до 70 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,9
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,26
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,14
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,01
M331004	Станок токарно-винторезный	маш.ч	0,14
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-10-3/2	Прокат горячекатаный круглый из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, размерами 16–22 мм	кг	0,132
<b>E107-31-5</b>	<b>Изготовление болтов простых диаметром 16 мм, длиной до 100 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,55
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,3
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,01
M331004	Станок токарно-винторезный	маш.ч	0,3
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-10-3/2	Прокат горячекатаный круглый из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, размерами 16–22 мм	кг	0,188
<b>E107-31-6</b>	<b>Изготовление болтов простых диаметром 22 мм, длиной до 210 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		



	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,09
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,05
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,01
M331004	Станок токарно-винторезный	маш.ч	1,05
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-10-3/2	Прокат горячекатаный круглый из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, размерами 16–22 мм	кг	0,747
<b>E107-31-7</b>	<b>Изготовление болтов с фигурной головкой, длиной до 70 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,38
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,2
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,01
M331004	Станок токарно-винторезный	маш.ч	0,2
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-10-3/2	Прокат горячекатаный круглый из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, размерами 16–22 мм	кг	0,158
<b>E107-31-8</b>	<b>Изготовление болтов с фигурной головкой, длиной до 100 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,83
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,46
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,01
M331004	Станок токарно-винторезный	маш.ч	0,46
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-10-3/2	Прокат горячекатаный круглый из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, размерами 16–22 мм	кг	0,226
<b>E107-31-9</b>	<b>Изготовление болтов с фигурной головкой, длиной до 210 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,36
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	1,3
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,01
M331004	Станок токарно-винторезный	маш.ч	1,3
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-10-3/2	Прокат горячекатаный круглый из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, размерами 16–22 мм	кг	0,9
<b>E107-31-10</b>	<b>Изготовление гаек диаметром до 16 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,2
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,18
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		

М330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,01
М331004	Станок токарно-винторезный	маш.ч	0,18
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-10-3/2	Прокат горячекатаный круглый из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, размерами 16–22 мм	кг	0,016
<b>E107-31-11</b>	<b>Изготовление гаек диаметром до 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,3
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,28
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,01
М331004	Станок токарно-винторезный	маш.ч	0,28
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-10-3/2	Прокат горячекатаный круглый из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, размерами 16–22 мм	кг	0,028
<b>E107-31-12</b>	<b>Изготовление гаек диаметром более 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,8
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,42
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,4
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,01
М331004	Станок токарно-винторезный	маш.ч	0,4
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-10-3/2	Прокат горячекатаный круглый из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, размерами 16–22 мм	кг	0,047
<b>E107-31-13</b>	<b>Изготовление шайб диаметром до 16 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,1
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,1
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,01
М331004	Станок токарно-винторезный	маш.ч	0,1
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00001
<b>E107-31-14</b>	<b>Изготовление шайб диаметром до 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,15
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,14
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,01
М331004	Станок токарно-винторезный	маш.ч	0,14
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		

1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00002
<b>E107-31-15</b>	<b>Изготовление шайб диаметром более 20 мм (единица измерения – шт.)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,7
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,18
1-3	Затраты труда машинистов	чел.ч	0,16
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M330201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	0,01
M331004	Станок токарно-винторезный	маш.ч	0,16
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00003

**Таблица 107-32. Расчистка металлического орнаментированного декора от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3 мм**

**Состав работ:**

- а) расчистка инструментом занурений орнаментированного декора с особой осторожностью;
- б) очистка поверхности с промывкой уайт-спиритом;
- в) вторичная осторожная расчистка.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-32-1</b>	<b>Расчистка декора сложного орнамента с насыщенным рисунком (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,31
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-160-20/15	Ветошь	кг	0,001
1/10-180-20/113	Шкурка шлифовальная на бумажной основе водостойкая	м <sup>2</sup>	0,3
1/10-230-50-15/93	Уайт-спирит	кг	0,002
<b>E107-32-2</b>	<b>Расчистка декора с орнаментом III категории сложности (единица измерения – дм<sup>2</sup> развернутой поверхности)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	0,92
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-160-20/15	Ветошь	кг	0,001
1/10-180-20/113	Шкурка шлифовальная на бумажной основе водостойкая	м <sup>2</sup>	0,22
1/10-230-50-15/93	Уайт-спирит	кг	0,002

**Таблица 107-33. Изготовление несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона**

**Состав работ:**

- а) вырезка дефектного участка;
- б) изготовление шаблона из фанеры толщиной 10 мм;

- в) изготовление новой детали гнутьем горячим способом;  
г) подгонка изготовленной детали до размера шаблона.

Номер норматива Код ресурса	Наименование работ и ресурсов	Единица измерения	Норма расхода
<b>E107-33-1</b>	<b>Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций с толщиной полки 4 мм, сечением до 35 x 35 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> полки уголка)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,33
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	0,16
M040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.ч	6,2
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-100-40-5/24	Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона листовых пород марки ФК, П/Ш, Е1, НШ, 1525 x 1525 мм, толщиной 8–10 мм	м <sup>3</sup>	0,0013
1/10-135-20/35	Ацетилен растворенный технический марки Б	т	0,0015
1/10-135-20/60	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,5
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	0,4
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	0,1
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	0,0003
<b>E107-33-2</b>	<b>Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций с толщиной полки 5 мм, сечением до 63 x 63 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> полки уголка)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,62
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	1,76
M040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.ч	6,5
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-100-40-5/24	Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона листовых пород марки ФК, П/Ш, Е1, НШ, 1525 x 1525 мм, толщиной 8–10 мм	м <sup>3</sup>	0,0014
1/10-135-20/35	Ацетилен растворенный технический марки Б	т	0,0016
1/10-135-20/60	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,53
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	4,4
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	1,1
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	0,00067
<b>E107-33-3</b>	<b>Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций с толщиной полки 8 мм, сечением до 90 x 90 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> полки уголка)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	3,3
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
M040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	2,28
M040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.ч	6,7
	<b>Нормы расхода материалов</b>		

<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-100-40-5/24	Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона листовых пород марки ФК, П/Ш, Е1, НШ, 1525 x 1525 мм, толщиной 8–10 мм	м <sup>3</sup>	0,0015
1/10-135-20/35	Ацетилен растворенный технический марки Б	т	0,0017
1/10-135-20/60	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,57
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	5,6
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	1,4
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	0,002
<b>E107-33-4</b>	<b>Изготовление из уголкового стали несущих металлических конструкций с толщиной полки 10 мм, сечением до 100 x 100 мм (единица измерения – дм<sup>2</sup> полки уголка)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	3,94
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	2,41
М040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.ч	8
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-100-40-5/24	Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона листовых пород марки ФК, П/Ш, Е1, НШ, 1525 x 1525 мм, толщиной 8–10 мм	м <sup>3</sup>	0,0016
1/10-135-20/35	Ацетилен растворенный технический марки Б	т	0,002
1/10-135-20/60	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,67
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	6
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	1,5
1/10-260-150-1/121	Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой С245, шириной полок 35–56 мм	т	0,00267
<b>E107-33-5</b>	<b>Изготовление из полосовой стали толщиной 5 мм несущих металлических конструкций (единица измерения – дм<sup>2</sup> полки уголка)</b>		
	<b>Затраты труда</b>		
	Средний разряд рабочих		4,3
1-1	Затраты труда рабочих	чел.ч	1,27
	<b>Нормы эксплуатации машин</b>		
М040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40–500 А	маш.ч	0,5
М040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.ч	2
	<b>Нормы расхода материалов</b>		
<b>I</b>	<b>Материалы для строительных работ</b>		
<b>I/10</b>	<b>Материалы для строительных работ общего назначения</b>		
1/10-100-40-5/24	Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона листовых пород марки ФК, П/Ш, Е1, НШ, 1525 x 1525 мм, толщиной 8–10 мм	м <sup>3</sup>	0,0003
1/10-135-20/35	Ацетилен растворенный технический марки Б	т	0,0005
1/10-135-20/60	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,17
1/10-135-20/85	Двуокись углерода жидкая (диоксид углерода, углекислый газ), в баллонах	кг	1,2
1/10-140-60-10/45	Проволока сварочная холоднотянутая из легированной стали, диаметром 2 мм	кг	0,3
1/10-260-30-31/5	Прокат горячекатаный полосовой из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 10–80 мм при ширине 100–200 мм	т	0,00133