

НОРМАТИВЫ РАСХОДА РЕСУРСОВ В НАТУРАЛЬНОМ ВЫРАЖЕНИИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

НРР 8.03.202-2022

Сборник 2

Деревообрабатывающее оборудование

УДК 69(083.78)

Ключевые слова: техническая часть, состав работ, наименование работ и ресурсов, номер норматива, код ресурса, единица измерения, норма расхода, затраты труда, нормы эксплуатации машин, нормы расхода материалов.

ПРЕДИСЛОВИЕ

1. РАЗРАБОТАНЫ республиканским унитарным предприятием «Республиканский научно-технический центр по ценообразованию в строительстве».

2. ВНЕСЕНЫ главным управлением экономики и внешнеэкономической деятельности Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь.

3. РЕКОМЕНДОВАНЫ Межведомственной комиссией по ценообразованию в строительстве.

4. УТВЕРЖДЕНЫ постановлением Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 10 февраля 2022 г. № 19.

5. ВВЕДЕНЫ впервые.

СОДЕРЖАНИЕ

| | ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ |
|-----------|--|
| ОТДЕЛ 1. | ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ |
| Раздел 1. | Оборудование лесопильного производства |
| Группа 1 | Рамы лесопильные |
| Группа 2 | Околорамная механизация и линии для сортировки и формирования пакетов пиломатериалов |
| Группа 3 | Станки круглопильные, торцовочные, балансирные, форматные и паркетные концевари |
| Раздел 2. | Оборудование деревообрабатывающего производства |
| Группа 23 | Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые |
| Группа 24 | Станки фрезерные |
| Группа 25 | Станки сверлильно-долбежные |
| Группа 26 | Станки шлифовально-полировальные |
| ОТДЕЛ 2. | ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРОИЗВОДСТВ |
| Раздел 1. | Оборудование клеильно-сборочное |
| Группа 54 | Станки разные |
| Раздел 2. | Оборудование для отделки мебели |
| Группа 66 | Линии автоматические и полуавтоматические для отделки мебели |

| | |
|------------|---|
| Раздел 3. | Оборудование фанерного производства |
| Группа 82 | Станки лущильные, кромкофуговальные, ребросклеивающие, усочные, шпонопочиночные |
| Группа 83 | Сушилки |
| Раздел 4. | Оборудование для производства спичек |
| Группа 96 | Автоматы и линии |
| Группа 97 | Станки делительные, лущильные, соломкорубительные и коробконабивочные |
| Раздел 5. | Оборудование разное |
| Группа 114 | Станки |
| Группа 115 | Мельницы |
| Группа 116 | Линии для изготовления оконных и дверных блоков |

**НОРМАТИВЫ РАСХОДА РЕСУРСОВ
В НАТУРАЛЬНОМ ВЫРАЖЕНИИ
на монтаж оборудования
Сборник 2
Деревообрабатывающее оборудование**

**НОРМАТИВЫ РАСХОДА РЕСУРСАЎ
У НАТУРАЛЬНЫМ ВЫРАЖЭННІ
на монтаж абсталявання
Зборнік 2
Дрэваапрацоўчае абсталяванне**

**SPECIFICATIONS OF THE EXPENSE OF RESOURCES
IN NATURAL EXPRESSION
for equipment installation
Miscellany 2
Woodworking equipment**

Дата введения 2022-05-01

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Нормативы расхода ресурсов в натуральном выражении (далее – нормативы или нормы)* включают нормы расхода материалов, изделий и конструкций (далее – нормы расхода материалов), нормы времени эксплуатации машин и механизмов (далее – нормы эксплуатации машин) в машино-часах, нормы затрат труда рабочих и машинистов (далее – затраты труда) в человеко-часах.

* По тексту настоящего Сборника при ссылке на конкретный норматив применяется его полная нумерация (например, «Ц2-1-1») или с указанием таблицы норматива – его сокращение (например, «Группа 1 (норма 1)»).

Настоящий Сборник содержит нормативы на работы по монтажу деревообрабатывающего оборудования при возведении, реконструкции и модернизации предприятий.

2. В нормативах учтено выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основании соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая:

а) горизонтальное перемещение оборудования от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м (в том числе перемещение внутри корпуса на расстояние до 200 м);

б) вертикальное перемещение оборудования в пределах ± 2 м, за исключением группы 1 раздела 1 отдела 1, где вертикальное перемещение учтено в пределах ± 10 м;

в) установку гидросистемы, пневмосистемы и разводку трубопроводов по нормативам: Ц2-3-1, Ц2-26-1, Ц2-66-1, Ц2-66-2, Ц2-66-3, Ц2-66-4, Ц2-66-5, Ц2-66-6, Ц2-66-7, Ц2-83-1, Ц2-97-1, Ц2-114-2, Ц2-116-3, Ц2-116-4;

г) индивидуальное испытание оборудования на холостом ходу.

3. В нормативах не учтен расход приведенных в таблице 1 материалов, необходимых для индивидуального испытания оборудования.

Таблица 1 – Нормы расхода электроэнергии для индивидуального испытания оборудования на холостом ходу

| Номер норматива | Электроэнергия, кВт·ч | Номер норматива | Электроэнергия, кВт·ч |
|-----------------|-----------------------|-----------------|-----------------------|
| Ц2-1-1 | 155 | Ц2-66-2 | 3,5 |
| Ц2-1-2 | 172 | Ц2-66-3 | 15,7 |
| Ц2-1-3 | 384 | Ц2-66-4 | 7,2 |
| Ц2-1-4 | 470 | Ц2-66-5 | 15,6 |
| Ц2-1-5 | 155 | Ц2-66-6 | 25,2 |
| Ц2-2-1 | 26,3 | Ц2-66-7 | 11,7 |
| Ц2-2-2 | 6,1 | Ц2-82-1 | 168 |
| Ц2-2-3 | 8,3 | Ц2-83-1 | 2,5 |
| Ц2-3-1 | 83,8 | Ц2-96-1 | 8,1 |
| Ц2-3-2 | 88,2 | Ц2-96-2 | 2,6 |
| Ц2-23-1 | 63,1 | Ц2-97-1 | 88,2 |
| Ц2-23-2 | 83,8 | Ц2-97-2 | 16,2 |
| Ц2-24-1 | 16,2 | Ц2-114-1 | 88,2 |
| Ц2-25-1 | 24 | Ц2-114-2 | 258 |
| Ц2-25-2 | 88,2 | Ц2-115-1 | 83,8 |
| Ц2-26-1 | 602 | Ц2-116-1 | 13,2 |
| Ц2-54-1 | 8,1 | Ц2-116-2 | 26,7 |
| Ц2-54-2 | 24 | Ц2-116-3 | 7,8 |
| Ц2-66-1 | 14,2 | Ц2-116-4 | 13,3 |

4. Расходы на монтаж деревообрабатывающего оборудования, поставляемого в полностью собранном виде в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, настоящим Сборником не предусмотрены и определяются по нормативам Сборника 37 «Оборудование общего назначения».

ОТДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Раздел 1. Оборудование лесопильного производства

Группа 1. Рамы лесопильные

| Номер норматива Код ресурса | Наименование работ и ресурсов | Единица измерения | Норма расхода |
|--------------------------------|---|----------------------|------------------|
| Ц2-1-1 | Рамы лесопильные одноэтажные массой 4,5 т (единица измерения – шт.) | | |
| | <i>Затраты труда</i> | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,2 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 114 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 9,93 |
| | <i>Нормы эксплуатации машин</i> | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 3,58 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 3,81 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 0,69 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 2,54 |
| | <i>Нормы расхода материалов</i> | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |

| | | | |
|--------------------|---|-------|--------|
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,03 |
| Ц2-1-2 | Рамы лесопильные одноэтажные массой 6 т (единица измерения – шт.) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,2 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 144 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 12,57 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 4,5 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 4,96 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 0,69 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 3,11 |
| | Нормы расхода материалов | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,034 |
| Ц2-1-3 | Рамы лесопильные двухэтажные массой 20 т (единица измерения – шт.) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,2 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 480 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 39,26 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 16,05 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 12,82 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 8,08 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 10,39 |
| | Нормы расхода материалов | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,054 |
| 1/10-260-500-5/5 | Поковки строительные (скобы, закрепы, хомуты) массой до 1,6 кг | т | 0,0072 |
| I/35 | Материалы для строительства железных дорог и трамвайных путей | | |
| 1/35-10-30-10/10 | Шпалы непитанные для железных дорог широкой колеи, тип I | шт. | 7 |
| Ц2-1-4 | Рамы лесопильные двухэтажные массой 25 т (единица измерения – шт.) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,2 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 557 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 48,94 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 19,39 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 17,2 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 9,7 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 12,35 |
| | Нормы расхода материалов | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,054 |
| 1/10-260-500-5/5 | Поковки строительные (скобы, закрепы, хомуты) массой до 1,6 кг | т | 0,0084 |

| | | | |
|--------------------|---|-------|-------|
| I/35 | Материалы для строительства железных дорог и трамвайных путей | | |
| 1/35-10-30-10/10 | Шпалы непропитанные для железных дорог широкой колеи, тип I | шт. | 8 |
| Ц2-1-5 | Рамы коротышевые и горизонтальные массой 6,6 т (единица измерения – шт.) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,3 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 168 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 13,1 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 5,1 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 4,52 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 1,62 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 3,48 |
| | Нормы расхода материалов | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,022 |

Группа 2. Околорамная механизация и линии для сортировки и формирования пакетов пиломатериалов

| Номер норматива Код ресурса | Наименование работ и ресурсов | Единица измерения | Норма расхода |
|--------------------------------|--|-------------------|---------------|
| Ц2-2-1 | Тележка впередирамная с гидравлическим управлением массой 2,2 т (единица измерения – шт.) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,2 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 67,4 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 4,5 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 1,73 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 1,5 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 0,65 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 1,27 |
| Ц2-2-2 | Устройство рейкоотделительное массой 1 т (единица измерения – шт.) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,3 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 62,9 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 1,61 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 0,57 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,51 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 17,09 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 0,53 |
| Ц2-2-3 | Устройство рейкоотделительное массой 2 т (единица измерения – шт.) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,3 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 74,1 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 3,26 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 1,27 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,9 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 18,94 |

| | | | |
|---------|---|-------|------|
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 1,09 |
|---------|---|-------|------|

Группа 3. Станки круглопильные, торцовочные, балансирные, форматные и паркетные концевари

| Номер норматива Код ресурса | Наименование работ и ресурсов | Единица измерения | Норма расхода |
|--------------------------------|---|----------------------|------------------|
| Ц2-3-1 | Станки круглопильные, торцовочные, балансирные, форматные, паркетные концевари массой 5 т (единица измерения – шт.) | | |
| | <i>Затраты труда</i> | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,2 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 114 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 6,52 |
| | <i>Нормы эксплуатации машин</i> | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 2,2 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,27 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 1,85 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 0,46 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 2,2 |
| | <i>Нормы расхода материалов</i> | | |
| I | <i>Материалы для строительных работ</i> | | |
| I/10 | <i>Материалы для строительных работ общего назначения</i> | | |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,016 |
| Ц2-3-2 | Станки круглопильные, торцовочные, балансирные, форматные, паркетные концевари массой 10 т (единица измерения – шт.) | | |
| | <i>Затраты труда</i> | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,2 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 342 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 12,87 |
| | <i>Нормы эксплуатации машин</i> | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 6,47 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 1,16 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,62 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 26,12 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 4,62 |
| | <i>Нормы расхода материалов</i> | | |
| I | <i>Материалы для строительных работ</i> | | |
| I/10 | <i>Материалы для строительных работ общего назначения</i> | | |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,056 |

Раздел 2. Оборудование деревообрабатывающего производства

Группа 23. Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые

| Номер норматива Код ресурса | Наименование работ и ресурсов | Единица измерения | Норма расхода |
|--------------------------------|--|----------------------|------------------|
| Ц2-23-1 | Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые массой 5 т (единица измерения – шт.) | | |
| | <i>Затраты труда</i> | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,2 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 73 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 6,27 |
| | <i>Нормы эксплуатации машин</i> | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 2,08 |

| | | | |
|---------------------------------|---|-------|-------|
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,26 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 1,85 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 2,08 |
| Нормы расхода материалов | | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,008 |
| Ц2-23-2 | Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые массой 7 т (единица измерения – шт.) | | |
| Затраты труда | | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,2 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 96 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 8,52 |
| Нормы эксплуатации машин | | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 2,77 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,32 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 2,66 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 2,77 |
| Нормы расхода материалов | | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,018 |

Группа 24. Станки фрезерные

| Номер норматива Код ресурса | Наименование работ и ресурсов | Единица измерения | Норма расхода |
|---------------------------------|---|-------------------|---------------|
| Ц2-24-1 | Станки фрезерные массой 6 т (единица измерения – шт.) | | |
| Затраты труда | | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,3 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 85 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 8,6 |
| Нормы эксплуатации машин | | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 4,27 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,82 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,62 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 2,42 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 2,89 |
| Нормы расхода материалов | | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,012 |

Группа 25. Станки сверлильно-долбежные

| Номер норматива Код ресурса | Наименование работ и ресурсов | Единица измерения | Норма расхода |
|---------------------------------|---|-------------------|---------------|
| Ц2-25-1 | Станки сверлильно-долбежные массой 5 т (единица измерения – шт.) | | |
| Затраты труда | | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,2 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 76,3 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 6,32 |
| Нормы эксплуатации машин | | | |

| | | | |
|---------------------------------|---|-------|-------|
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 1,97 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,53 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 1,85 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 1,97 |
| Нормы расхода материалов | | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,012 |
| Ц2-25-2 | Станки сверлильно-долбежные массой 10 т (единица измерения – шт.) | | |
| Затраты труда | | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,2 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 121 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 15,73 |
| Нормы эксплуатации машин | | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 8,58 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 1,27 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 1,13 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 3,47 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 4,75 |
| Нормы расхода материалов | | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,042 |

Группа 26. Станки шлифовально-полировальные

| Номер норматива Код ресурса | Наименование работ и ресурсов | Единица измерения | Норма расхода |
|---------------------------------|---|-------------------|---------------|
| Ц2-26-1 | Станки шлифовально-полировальные массой 20 т (единица измерения – шт.) | | |
| Затраты труда | | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,3 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 288 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 29,31 |
| Нормы эксплуатации машин | | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 19,56 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 1,12 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 1,13 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 8,19 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 7,5 |
| Нормы расхода материалов | | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,01 |

ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. Оборудование клеильно-сборочное

Группа 54. Станки разные

| Номер норматива Код ресурса | Наименование работ и ресурсов | Единица измерения | Норма расхода |
|--------------------------------|---|----------------------|------------------|
| Ц2-54-1 | Станки для проклейки торцов шпона массой 1 т (единица измерения – шт.) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,1 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 33,7 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 1,81 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 0,67 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,16 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,31 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 0,67 |
| | Нормы расхода материалов | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,008 |
| Ц2-54-2 | Станки для облицовки кромок мебельных щитов массой 5 т (единица измерения – шт.) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,1 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 73 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 7,07 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 2,31 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,6 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 1,85 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 0,23 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 1,33 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 2,31 |
| | Нормы расхода материалов | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,75 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,018 |

Раздел 2. Оборудование для отделки мебели

Группа 66. Линии автоматические и полуавтоматические для отделки мебели

| Номер норматива Код ресурса | Наименование работ и ресурсов | Единица измерения | Норма расхода |
|--------------------------------|---|----------------------|------------------|
| Ц2-66-1 | Линии обработки и фанерования кромок (единица измерения – т) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,3 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 13,5 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 1,47 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 0,78 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,11 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,04 |

| | | | |
|---------------------------------|---|-------|--------|
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 0,35 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 0,54 |
| Нормы расхода материалов | | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,0052 |
| Ц2-66-2 | Линии фанерования пластей мебельных щитов (единица измерения – т) | | |
| Затраты труда | | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,3 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 28,1 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 1,12 |
| Нормы эксплуатации машин | | | |
| M010410 | Тракторы на пневмоколесном ходу при работе на других видах строительства, 59 (80) кВт (л. с) | маш.ч | 0,07 |
| M021105 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 25 т | маш.ч | 0,77 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,04 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,05 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 1,5 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 0,19 |
| Нормы расхода материалов | | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-230-35/275 | Клей резиновый 88 СА | кг | 0,14 |
| 1/10-230-50-15/95 | Уайт-спирит | т | 0,0001 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,0029 |
| Ц2-66-3 | Линии шлифования и полирования (единица измерения – т) | | |
| Затраты труда | | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,3 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 13,5 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 1,57 |
| Нормы эксплуатации машин | | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 0,82 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,12 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,05 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 0,31 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 0,58 |
| Нормы расхода материалов | | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,0031 |
| Ц2-66-4 | Линии лакирования полиэфирными лаками пластей мебельных щитов (единица измерения – т) | | |
| Затраты труда | | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,3 |

| | | | |
|---------------------------------|---|-------|--------|
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 77,5 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 1,72 |
| Нормы эксплуатации машин | | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 0,85 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,16 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,05 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 10,39 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 0,66 |
| Нормы расхода материалов | | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,0052 |
| Ц2-66-5 | Линии фугования и строгания брусковых деталей (единица измерения – т) | | |
| Затраты труда | | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,3 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 36 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 2,04 |
| Нормы эксплуатации машин | | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 1,22 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,15 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,09 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 2,54 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 0,58 |
| Нормы расхода материалов | | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,0049 |
| Ц2-66-6 | Линии фугования и строгания заготовок для производства стульев (единица измерения – т) | | |
| Затраты труда | | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,3 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 21,4 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 2,06 |
| Нормы эксплуатации машин | | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 1,12 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,16 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,12 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 0,43 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 0,66 |
| Нормы расхода материалов | | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,0075 |

| | | | |
|--------------------|---|-------|--------|
| Ц2-66-7 | Линии шлифования деталей для производства стульев (единица измерения – т) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,3 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 20,4 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 1,87 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 0,89 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,16 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,16 |
| M031900 | Галь электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 0,46 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 0,66 |
| | Нормы расхода материалов | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,0089 |

Раздел 3. Оборудование фанерного производства

Группа 82. Станки лущильные, кромкофуговальные, ребросклеивающие, усочные, шпонопочиночные

| Номер норматива Код ресурса | Наименование работ и ресурсов | Единица измерения | Норма расхода |
|--------------------------------|---|-------------------|---------------|
| Ц2-82-1 | Станки лущильные, кромкофуговальные, ребросклеивающие, усочные, шпонопочиночные массой 12 т (единица измерения – шт.) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,3 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 144 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 17,19 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 10,76 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,8 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 1,13 |
| M031900 | Галь электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 3,81 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 4,5 |
| | Нормы расхода материалов | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,04 |

Группа 83. Сушилки

| Номер норматива Код ресурса | Наименование работ и ресурсов | Единица измерения | Норма расхода |
|--------------------------------|---|-------------------|---------------|
| Ц2-83-1 | Сушилки роликовые с паровым подогревом (единица измерения – т) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,4 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 79,7 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 2,07 |

| Нормы эксплуатации машин | | | |
|---|---|-------|--------|
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 1,4 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,12 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,03 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 5,81 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 0,52 |
| Нормы расхода материалов | | | |
| I | | | |
| Материалы для строительных работ | | | |
| I/10 | | | |
| Материалы для строительных работ общего назначения | | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,0015 |

Раздел 4. Оборудование для производства спичек

Группа 96. Автоматы и линии

| Номер норматива Код ресурса | Наименование работ и ресурсов | Единица измерения | Норма расхода |
|---|---|----------------------|------------------|
| П2-96-1 | Автоматы для изготовления коробков массой 2 т (единица измерения – шт.) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,4 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 36,3 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 2,67 |
| Нормы эксплуатации машин | | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 0,98 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,24 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,47 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 0,98 |
| Нормы расхода материалов | | | |
| I | | | |
| Материалы для строительных работ | | | |
| I/10 | | | |
| Материалы для строительных работ общего назначения | | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки Ст3сп, Ст3пс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,012 |
| П2-96-2 | Линии изготовления спичек и автоматического наполнения коробков (единица измерения – т) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,3 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 31,4 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 3,2 |
| Нормы эксплуатации машин | | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 0,74 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,15 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 1,73 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 0,57 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 0,58 |
| Нормы расхода материалов | | | |
| I | | | |
| Материалы для строительных работ | | | |
| I/10 | | | |
| Материалы для строительных работ общего назначения | | | |

| | | | |
|--------------------|---|-----|--------|
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,0015 |

Группа 97. Станки делительные, луцильные, соломкорубительные и коробконабивочные

| Номер норматива Код ресурса | Наименование работ и ресурсов | Единица измерения | Норма расхода |
|--------------------------------|---|----------------------|------------------|
| Ц2-97-1 | Станки делительные, луцильные, соломкорубительные массой 7 т (единица измерения – шт.) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,2 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 135 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 9,74 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 4,95 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,45 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 1,12 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 1,61 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 3,22 |
| | Нормы расхода материалов | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,022 |
| Ц2-97-2 | Станки коробконабивочные массой 2,8 т (единица измерения – шт.) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,3 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 147 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 5,08 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 2,31 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,42 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,62 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 7,28 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 1,73 |
| | Нормы расхода материалов | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,006 |

Раздел 5. Оборудование разное

Группа 114. Станки

| Номер норматива Код ресурса | Наименование работ и ресурсов | Единица измерения | Норма расхода |
|--------------------------------|-------------------------------|----------------------|------------------|
|--------------------------------|-------------------------------|----------------------|------------------|

| | | | |
|--------------------|---|-------|-------|
| Ц2-114-1 | Станки древошерстные массой 3,2 т (единица измерения – шт.) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,3 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 77,5 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 6,1 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 2,89 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,51 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,62 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 1,62 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 2,08 |
| | Нормы расхода материалов | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,016 |
| Ц2-114-2 | Станки с программным управлением для раскроя плит массой 18 т (единица измерения – компл.) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,3 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 290 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 27,9 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 14,54 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 1,96 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 1,13 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 8,54 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 10,27 |
| | Нормы расхода материалов | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,078 |

Группа 115. Мельницы

| Номер норматива Код ресурса | Наименование работ и ресурсов | Единица измерения | Норма расхода |
|--------------------------------|--|----------------------|------------------|
| Ц2-115-1 | Мельницы молотковые тонкого помола древесной муки массой до 3 т (единица измерения – шт.) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,2 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 57,2 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 3,15 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 1,09 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,36 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,59 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 1,11 |
| | Нормы расхода материалов | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |

| | | | |
|--------------------|---|---|-------|
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,012 |
|--------------------|---|---|-------|

Группа 116. Линии для изготовления оконных и дверных блоков

| Номер норматива Код ресурса | Наименование работ и ресурсов | Единица измерения | Норма расхода |
|--------------------------------|---|----------------------|------------------|
| Ц2-116-1 | Линии сращивания брусков по длине (единица измерения – т) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,1 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 23,8 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 1,81 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 1 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,11 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,16 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 0,37 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 0,54 |
| | Нормы расхода материалов | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,0021 |
| Ц2-116-2 | Линии профильной обработки брусков коробок (единица измерения – т) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,1 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 23,8 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 1,77 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 0,93 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,14 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,15 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 0,3 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 0,55 |
| | Нормы расхода материалов | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,0035 |
| Ц2-116-3 | Линии профильной обработки створок (единица измерения – т) | | |
| | Затраты труда | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,1 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 21,4 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 1,59 |
| | Нормы эксплуатации машин | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 0,97 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,08 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,07 |
| M031900 | Таль электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 0,28 |

| | | | |
|---------------------------------|---|-------|--------|
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 0,47 |
| Нормы расхода материалов | | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,0032 |
| Ц2-116-4 | Линии раскроя листовых и плитных материалов (единица измерения – т) | | |
| Затраты труда | | | |
| | Средний разряд рабочих | | 4,1 |
| 1-1 | Затраты труда рабочих | чел.ч | 20,2 |
| 1-3 | Затраты труда машинистов | чел.ч | 1,83 |
| Нормы эксплуатации машин | | | |
| M021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 16 т | маш.ч | 1,13 |
| M030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.ч | 0,11 |
| M030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 0,04 |
| M031900 | Галь электрическая общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.ч | 0,74 |
| M331451 | Перфораторы электрические | маш.ч | 0,89 |
| M400001 | Автомобиль бортовой, грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 0,55 |
| Нормы расхода материалов | | | |
| I | Материалы для строительных работ | | |
| I/10 | Материалы для строительных работ общего назначения | | |
| 1/10-170-5/5 | Сверла алмазные по бетону (кольцевые сверла), диаметром 20 мм | шт. | 0,5 |
| 1/10-230-35/275 | Клей резиновый 88 СА | кг | 0,31 |
| 1/10-230-50-15/95 | Уайт-спирит | т | 0,0001 |
| 1/10-260-150-1/104 | Уголок равнополочный горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества марки СтЗсп, СтЗпс, толщиной 11–30 мм при ширине полки 180–200 мм | т | 0,0053 |